

ACHTECK

www.achtecktool.com/ru

ЭКСПЕРТ В РЕЗАНИИ ТРУДНООБРАБАТЫВАЕМЫХ МАТЕРИАЛОВ

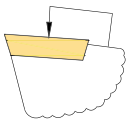
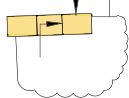
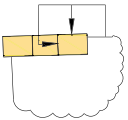
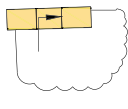
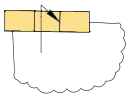


Инструмент для
мелкоразмерной обработки

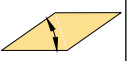
Система обозначения токарных державок для наружной мелкоразмерной обработки

S	C	L	C	R
1	2	3	4	5

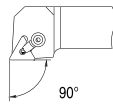
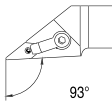
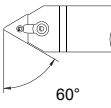
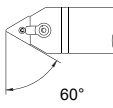
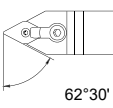
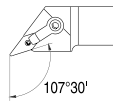
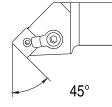
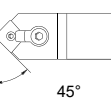
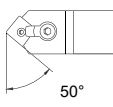
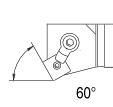
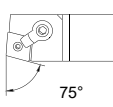
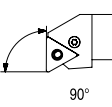
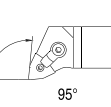
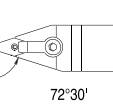
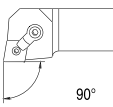
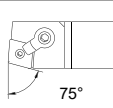
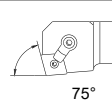
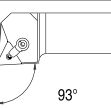
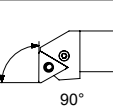
1-Система крепления режущих пластин

C: Прижим сверху	M: Прижим сверху и поджим за отверстие	D: Прижим повышенной жёсткости	P: Прижим рычагом за отверстие	S: Закрепление пластин винтом
				

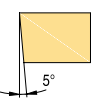
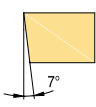
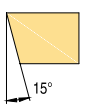
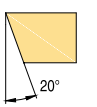
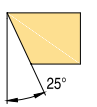
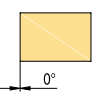
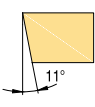
2-Форма пластины

C	D	H	K	O	R	S	T	V	W
 80°	 55°	 120°	 55°	 135°	 360°	 90°	 60°	 35°	 80°

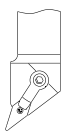
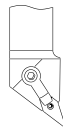
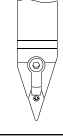
3-Угол в плане

A	 90°	J	 93°	T	 60°	E	 60°	N	 62°30'
H	 107°30'	S	 45°	D	 45°	M	 50°	W	 60°
R	 75°	C	 90°	L	 95°	V	 72°30'	G	 90°
B	 75°	K	 75°	U	 93°	F	 90°	X	Спец.

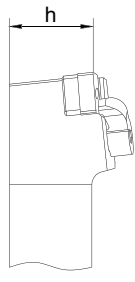
4 -Задний угол

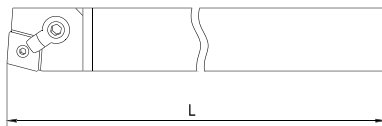
B	C	D	E	F	N	P	O
 5°	 7°	 15°	 20°	 25°	 0°	 11°	Спец.

12
6**12**
7**JX**
8**09**
9**F**
10

5-Исполнение	
L Левостороннее	
R Правостороннее	
N Нейтральное	

6 -Ширина державки (мм)	
	06=6
	08=8
	10=10
	12=12
	14=14
	16=16
	20=20
	25=25
	30=30
	40=40
	50=50

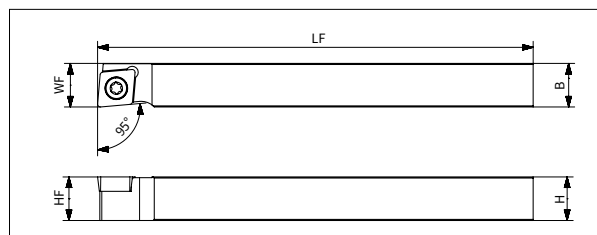
7 -Высота державки (мм)	
	06=6
	08=8
	10=10
	12=12
	14=14
	16=16
	20=20
	25=25
	30=30
	40=40
	50=50

8 -Длина (мм)	
	
A=32	M=150
B=40	N=160
C=50	P=170
D=60	Q=180
E=70	R=200
F=80	S=250
FX=85	T=300
G=90	U=350
H=100	V=400
J=110	W=450
JX=120	Y=500
K=125	
L=140	X=Спец.

9 -Длина режущей кромки			
C, D, E, M, V		H	O
			
R	S	T	W
			

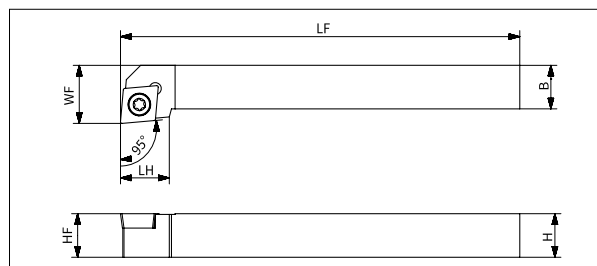
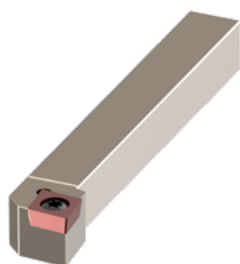
10 - Спец. обозначение изготовителя	
F	Без выступа/смещения режущей кромки
J	С подачей СОЖ под высоким давлением

Державки SCLC для наружной обработки - кромка на уровне с державкой



Название	Основные размеры (мм)						Наличие на складе		Запасные части	
	H	B	HF	LF	LH	WF	R	L	Винт	Отвёртка
SCLCR/L 0808F-06F	8	8	8	80	-	8	●	●	SP025065	FT-TP08
SCLCR/L 1010JX-06F	10	10	10	120	-	10	●	●		
SCLCR/L 1010JX-09F	10	10	10	120	15	10	●	●	SP040090-X	FT-TP15
SCLCR/L 1212F-09F	12	12	12	80	-	12	●	●		
SCLCR/L 1212JX-09F	12	12	12	120	-	12	●	●		
SCLCR/L 1616JX-09F	16	16	16	120	-	16	●	●		

Державки SCLC для наружной обработки



Название	Основные размеры (мм)						Наличие на складе		Запасные части	
	H	B	HF	LF	LH	WF	R	L	Винт	Отвёртка
SCLCR/L 1010F-06	10	10	10	80	9	12	●	●	SP025065	FT-TP08
SCLCR/L 1010F-09	10	10	10	80	14	14	●	●		
SCLCR/L 1212H-09	12	12	12	100	14	16	●	●	SP040090-X	FT-TP15
SCLCR/L 1616H-09	16	16	16	100	15	20	●	●		

Подходящие пластины

Тип обработки	Чистовая	Чистовая	Чистовая	Чистовая-Получистовая
Тип пластины	F	M	LF	UF
Тип державки				
SCLCR/L...-06/06F	CCET 0602	CCET 0602	CCGT 0602	CCGT 0602
SCLCR/L...-09/09F	CCET 09T3	CCET 09T3	CCGT 09T3	CCGT 09T3
стр. каталога	75	75	72	72

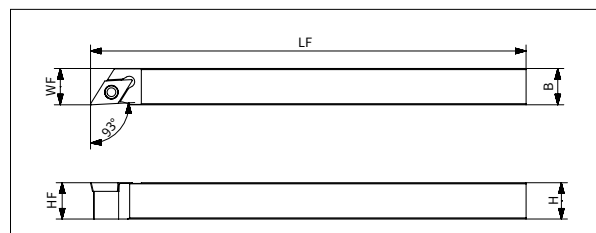
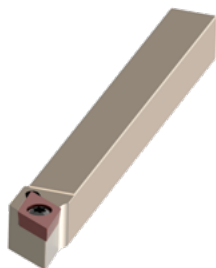


PM-TECHNO

● : На складе ▲ : На складе, но скоро выйдет замена.

Державки SDJC для наружной обработки - кромка на уровне с державкой

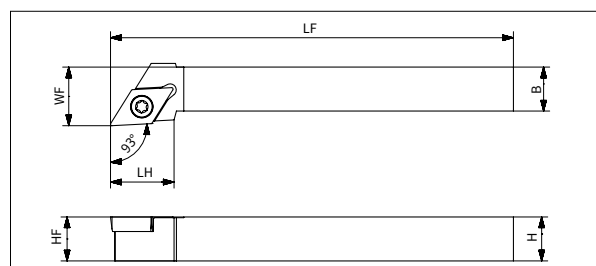
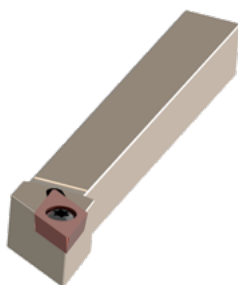
Видео



Название	Основные размеры (мм)							Наличие на складе		Запасные части	
	H	B	HF	LF	LH	WF	HBKW	R	L	Винт	Отвёртка
SDJCR/L 0808F-07F	8	8	8	80	14	8	0.5	●	●	SP025065	FT-TP08
SDJCR/L 1010JX-07F	10	10	10	120	-	10	-	●	●		
SDJCR/L 1010JX-11F	10	10	10	120	20	10	3	●	●	SP040090-X	FT-TP15
SDJCR/L 1212F-11F	12	12	12	80	20	12	1	●	●		
SDJCR/L 1212JX-11F	12	12	12	120	20	12	1	●	●		
SDJCR/L 1616JX-11F	16	16	16	120	-	16	-	●	●		

Державки SDJC для наружной обработки

Видео



Название	Основные размеры (мм)							Наличие на складе		Запасные части	
	H	B	HF	LF	LH	WF	HBKW	R	L	Винт	Отвёртка
SDJCR/L 1010F-07	10	10	10	80	12	12	-	●	●	SP025065	FT-TP08
SDJCR/L 1010F-11	10	10	10	80	18	12	3	●	●		
SDJCR/L 1212H-11	12	12	12	100	18	16	1	●	●	SP040090-X	FT-TP15
SDJCR/L 1616H-11	16	16	16	100	18	20	-	●	●		

Подходящие пластины

Тип обработки	Чистовая	Чистовая	Чистовая	Чистовая-Получистовая
Тип пластины	F	M	LF	UF
Тип державки				
SDJCR/L...-07/07F	DCET 0702	DCET 0702	DCGT 0702	DCGT 0702
SDJCR/L...-11/11F	DCET 11T3	DCET 11T3	DCGT 11T3	DCGT 11T3
стр. каталога	78	79	76	76

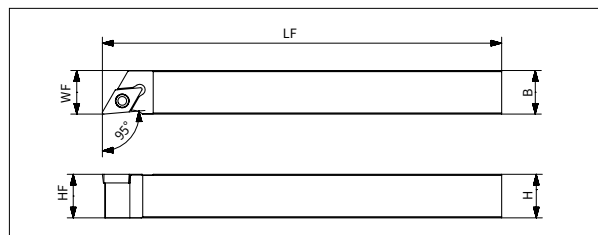
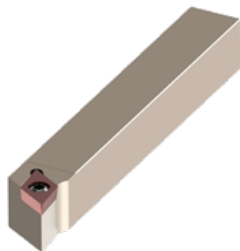


PM-TECHNO

●: На складе ▲: На складе, но скоро выйдет замена.

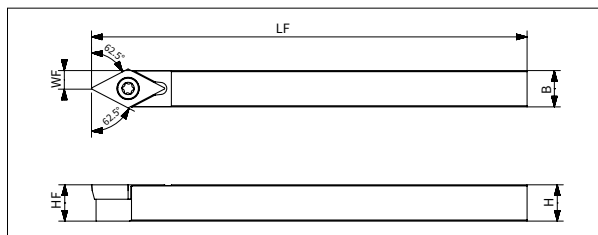
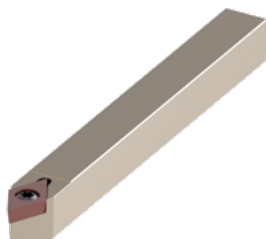
Державки SDLC для наружной обработки - кромка на уровне с державкой

Видео



Название	Основные размеры (мм)							Наличие на складе		Запасные части	
	H	B	HF	LF	LH	WF	HBKW	R	L	Винт	Отвёртка
SDLCR/L 1010JX-07F	10	10	10	120	-	10	-	●	●	SP025065	FT-TP08
SDLCR/L 1212F-07F	12	12	12	80	-	12	-	●	●		
SDLCR/L 1212JX-07F	12	12	12	120	-	12	-	●	●		
SDLCR/L 1616JX-07F	16	16	16	120	-	16	-	●	●		
SDLCR 1010F-11F	10	10	10	80	-	10	4	●	-	SP040090-X	FT-TP15
SDLCR/L 1010JX-11F	10	10	10	120	-	10	4	●	●		
SDLCR 1212F-11F	12	12	12	80	-	12	2	●	-		
SDLCR/L 1212JX-11F	12	12	12	120	-	12	2	●	●		
SDLCR 1616H-11F	16	16	16	100	-	16	-	●	-		
SDLCR/L 1616JX-11F	16	16	16	120	-	16	-	●	●		

Державки SDJC для наружной обработки - нейтральное исполнение



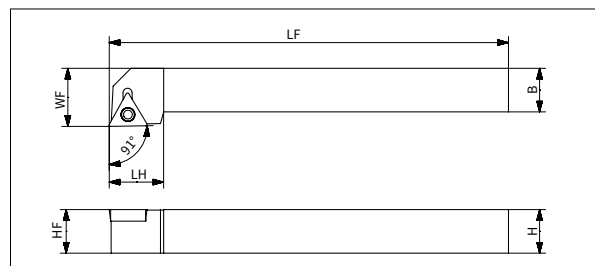
Название	Основные размеры (мм)							Наличие на складе	Запасные части	
	H	B	HF	LF	LH	WF	HBKW	N	Винт	Отвёртка
SDNCN 0808F-07	8	8	8	80	-	4	-	●	SP025065	FT-TP08
SDNCN 1010JX-07	10	10	10	120	-	5	-	●		
SDNCN 1212JX-07	12	12	12	120	-	6	-	●		
SDNCN 1010F-11	10	10	10	80	-	5	-	●	SP040090-X	FT-TP15
SDNCN 1010JX-11	10	10	10	120	-	5	-	●		
SDNCN 1212F-11	12	12	12	80	-	6	-	●		
SDNCN 1212JX-11	12	12	12	120	-	6	-	●		
SDNCN 1616H-11	16	16	16	100	-	8	-	●		
SDNCN 1616JX-11	16	16	16	120	-	8	-	●		

Подходящие пластины

Тип обработки	Чистовая	Чистовая	Чистовая	Чистовая-Получистовая
Тип пластины	F	M	LF	UF
Тип державки				
SDLCR/L...-07F SDNCN ...-07	DCET 0702	DCET 0702	DCGT 0702	DCGT 0702
SDLCR/L...-11F SDNCN ...-11	DCET 11T3	DCET 11T3	DCGT 11T3	DCGT 11T3
стр. каталога	78	79	76	76

● : На складе ▲ : На складе, но скоро выйдет замена.

Державки STGC и STGP для наружной обработки



Название	Основные размеры (мм)						Наличие на складе		Запасные части	
	H	B	HF	LF	LH	WF	R	L	Винт	Отвёртка
STGCR 0808F-08	8	8	8	80	12	10	●	-	SP020049	FT-TP06
STGCR/L 1010F-11	10	10	10	80	15	14	●	●	SP025065	FT-TP08
STGCR/L 1212H-11	12	12	12	100	15	16	●	●		
STGCR/L 1616H-11	16	16	16	100	15	20	●	●		
STGPR 0808F-08	8	8	8	80	12	10	●	-	SP020049	FT-TP06
STGPR/L 1010F-11	10	10	10	80	15	14	●	●	SP030082	FT-TP09
STGPR/L 1212H-11	12	12	12	100	15	16	●	●		
STGPR/L 1616H-11	16	16	16	100	15	20	●	●		

Подходящие пластины

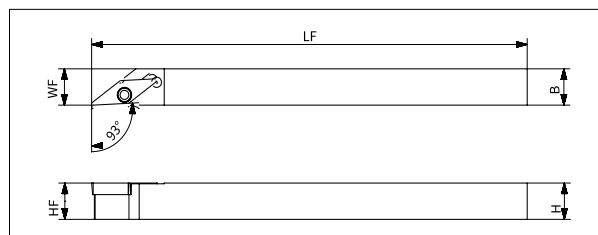
Тип обработки	Чистовая	Чистовая
Тип пластины	F	M
Тип державки		
STGCR 0808F-08	-	TCET 0802
STGPR 0808F-08	TPEN 0802	-
STGC... -11	-	TCET 1103
STGP... -11	TPEN 1103	-
стр. каталога	84, 85	85



PM-TECHNO

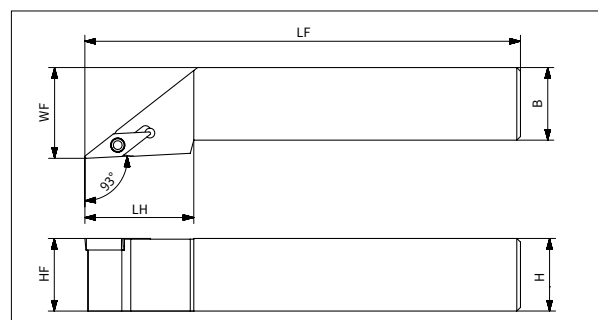
● : На складе ▲ : На складе, но скоро выйдет замена.

Державки SVJB для наружной обработки - кромка на уровне с державкой



Название	Основные размеры (мм)						Наличие на складе		Запасные части	
	H	B	HF	LF	LH	WF	R	L	Винт	Отвёртка
SVJBR/L 1010JX-11F	10	10	10	120	-	10	●	●	SP025065	FT-TP08
SVJBR/L 1212JX-11F	12	12	12	120	-	12	●	●		
SVJBR/L 1616JX-11F	16	16	16	120	-	16	●	●		
SVJBR/L 2020JX-11F	20	20	20	120	20	20	●	●		

Державки SVJB для наружной обработки



Название	Основные размеры (мм)						Наличие на складе		Запасные части	
	H	B	HF	LF	LH	WF	R	L	Винт	Отвёртка
SVJBR/L 2020K-11	20	20	20	125	30	25	●	●	SP025065	FT-TP08
SVJBR/L 2020K-16	20	20	20	125	30	25	●	●	SP040090-X	FT-TP15
SVJBR/L 2525M-16	25	25	25	150	30	32	●	●		

Подходящие пластины

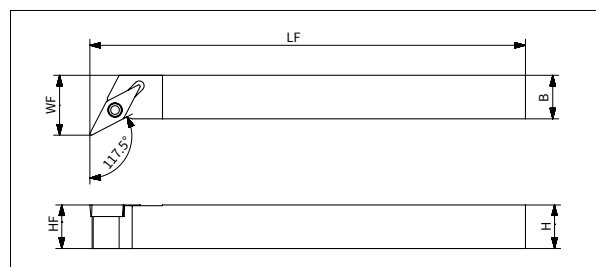
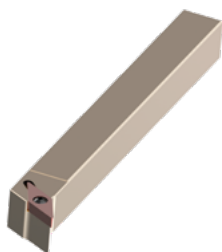
Тип обработки	Чистовая	Чистовая	Чистовая	Чистовая	Чистовая-Получистовая
Тип пластины	F	M	Y	LF	UF
Тип державки					
SVJBR/L---11/11F	VBET 1103	VBET 1103	VBET 1103	VBGT 1103	VBGT 1103
SVJBR/L---16	VBET 1604	VBET 1604	VBET 1604	VBGT 1604	VBGT 1604
стр. каталога	89	90	90	86	86, 87



PM-TECHNO

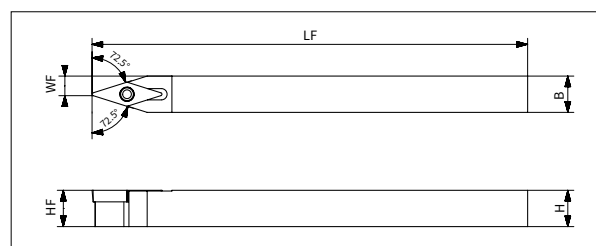
● : На складе ▲ : На складе, но скоро выйдет замена.

Державки SVPB для наружной обработки



Название	Основные размеры (мм)					Наличие на складе		Запасные части	
	H	B	HF	LF	WF	R	L	Винт	Отвёртка
SVPBR/L 1010JX-11	10	10	10	120	14.5	●	●	SP025065	FT-TP08
SVPBR/L 1212JX-11	12	12	12	120	16.5	●	●		
SVPBR/L 1616JX-11	16	16	16	120	20.5	●	●		
SVPBR/L 2020K-11	20	20	20	125	25	●	●		
SVPBR/L 2020K-16	20	20	20	125	25	●	●	SP040090-X	FT-TP15
SVPBR/L 2525M-16	25	25	25	150	32	●	●		

Державки SVVBN для наружной обработки - нейтральное исполнение



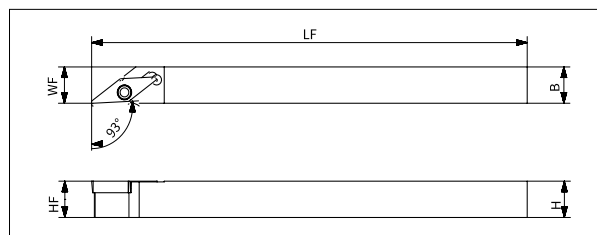
Название	Основные размеры (мм)					Наличие на складе	Запасные части	
	H	B	HF	LF	WF	N	Винт	Отвёртка
SVVBN 1010JX-11	10	10	10	120	5	●	SP025065	FT-TP08
SVVBN 1212JX-11	12	12	12	120	6	●		
SVVBN 1616JX-11	16	16	16	120	8	●		
SVVBN 2020K-11	20	20	20	125	10	●		
SVVBN 2020K-16	20	20	20	125	10	●	SP040090-X	FT-TP15
SVVBN 2525M-16	25	25	25	150	12.5	●		

Подходящие пластины

Тип обработки	Чистовая	Чистовая	Чистовая	Чистовая	Чистовая-Получистовая
Тип пластины	F	M	Y	LF	UF
Тип державки					
SVPBR/L ----11 SVVBN ----11	VBET 1103	VBET 1103	VBET 1103	VBGT 1103	VBGT 1103
SVPBR/L ----16 SVVBN ----16	VBET 1604	VBET 1604	VBET 1604	VBGT 1604	VBGT 1604
стр. каталога	89	90	90	86	86, 87

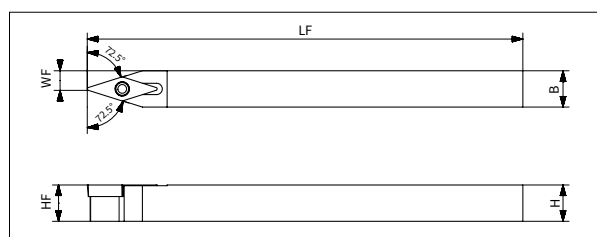
● : На складе ▲ : На складе, но скоро выйдет замена.

Державки SVJC для наружной обработки - кромка на уровне с державкой



Название	Основные размеры (мм)					Наличие на складе		Запасные части	
	H	B	HF	LF	WF	R	L	Винт	Отвёртка
SVJCR/L 1010JX-11F	10	10	10	120	10	●	●	SP025065	FT-TP08
SVJCR/L 1212JX-11F	12	12	12	120	12	●	●		
SVJCR/L 1616JX-11F	16	16	16	120	16	●	●		
SVJCR/L 2020JX-11F	20	20	20	120	20	●	●		

Державки SVVCN для наружной обработки - нейтральное исполнение



Название	Основные размеры (мм)					Наличие на складе	Запасные части	
	H	B	HF	LF	WF	N	Винт	Отвёртка
SVVCN 1010JX-11	10	10	10	120	5	●	SP025065	FT-TP08
SVVCN 1212JX-11	12	12	12	120	6	●		
SVVCN 1616JX-11	16	16	16	120	8	●		

Подходящие пластины

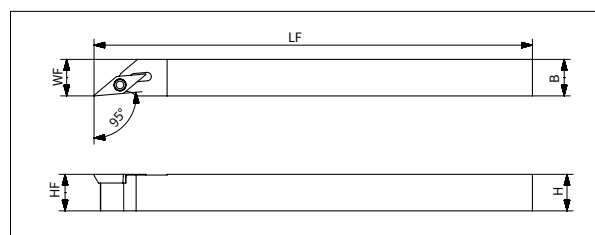
Тип обработки	Чистовая	Чистовая	Чистовая
Тип пластины	F	LF	UF
Тип державки			
SVJCR/L ----11F SVVCN ----11	VCET 1103	VCGT 1103	VCGT 1103
стр. каталога	89	86	86, 87



PM-TECHNO

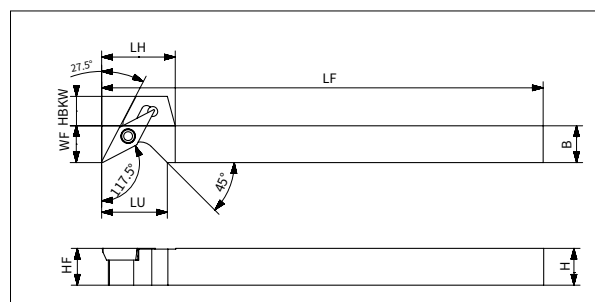
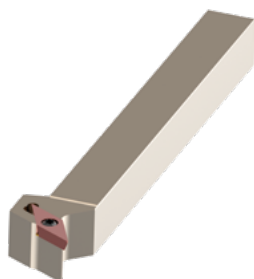
● : На складе ▲ : На складе, но скоро выйдет замена.

Державки SVLP для наружной обработки - кромка на уровне с державкой



Название	Основные размеры (мм)						Наличие на складе		Запасные части	
	H	B	HF	LF	LH	WF	R	L	Винт	Отвёртка
SVLPR/L 1010JX-08F	10	10	10	120	16	10	●	●	SP020049	FT-TP06
SVLPR/L 1212JX-08F	12	12	12	120	16	12	●	●		
SVLPR/L 1616JX-08F	16	16	16	120	20	16	●	●		
SVLPR/L 1212JX-11F	10	10	10	120	20	10	●	●	SP025065	FT-TP08
SVLPR/L 1616JX-11F	12	12	12	120	20	12	●	●		
SVLPR/L 2020K-11F	16	16	16	120	20	16	●	●		

Державки SVPP для наружной обработки - ступенчатое исполнение



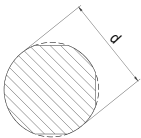
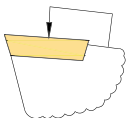
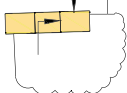
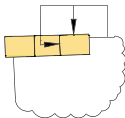
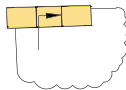
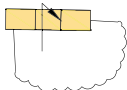
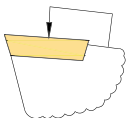
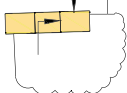
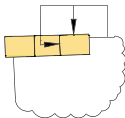
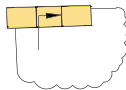
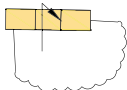
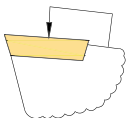
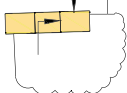
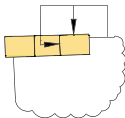
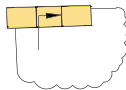
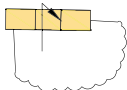
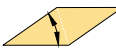
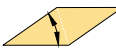
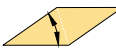
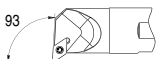
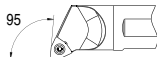
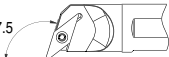
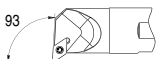
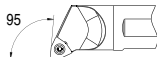
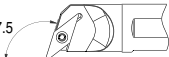
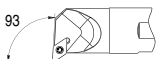
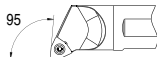
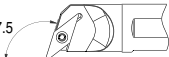
Название	Основные размеры (мм)							Наличие на складе		Запасные части	
	H	B	HF	LF	LH	WF	HBKW	R	L	Винт	Отвёртка
SVPPR/L 1010JX-08F	10	10	10	120	16	10	4	●	●	SP020049	FT-TP06
SVPPR/L 1212JX-08F	12	12	12	120	16	12	2	●	●		
SVPPR/L 1616JX-08F	16	16	16	120	20	16	-	●	●		
SVPPR/L 1010JX-11F	10	10	10	120	20	10	8	●	●	SP025065	FT-TP08
SVPPR/L 1212JX-11F	12	12	12	120	20	12	6	●	●		
SVPPR/L 1616JX-11F	16	16	16	120	20	16	2	●	●		

Подходящие пластины

Тип обработки	Чистовая	Чистовая	Чистовая	Чистовая-Получистовая
Тип пластины	F	M	LF	UF
Тип державки				
SVLPR/L...-08F SVPPR/L...-08F	VPET 0802	VPET 0802	-	-
SVLPR/L...-11F SVPPR/L...-11F	-	VPET 1103	VPGT 1103	VPGT 1103
стр. каталога	89	90	86	86, 87

● : На складе ▲ : На складе, но скоро выйдет замена.

Система обозначения расточных оправок для мелкоразмерной обработки

S 1	20 2	JX 3	S 4	C 5																						
1-Материал хвостовика и подвод СОЖ <table><tr><td>A</td><td>Оправка из стали с каналами для повода СОЖ</td></tr><tr><td>C</td><td>Оправка из твёрдого сплава</td></tr><tr><td>E</td><td>Оправка из твёрдого сплава с каналами для подвода СОЖ</td></tr><tr><td>S</td><td>Оправка из стали без каналов для СОЖ</td></tr></table>			A	Оправка из стали с каналами для повода СОЖ	C	Оправка из твёрдого сплава	E	Оправка из твёрдого сплава с каналами для подвода СОЖ	S	Оправка из стали без каналов для СОЖ	3-Длина оправки (мм)  <table><tr><td>E=70</td><td>K=125</td></tr><tr><td>F=80</td><td>L=140</td></tr><tr><td>FX=85</td><td>M=150</td></tr><tr><td>G=90</td><td>N=160</td></tr><tr><td>H=100</td><td>P=170</td></tr><tr><td>J=110</td><td>Q=180</td></tr><tr><td>JX=120</td><td>R=200</td></tr></table>		E=70	K=125	F=80	L=140	FX=85	M=150	G=90	N=160	H=100	P=170	J=110	Q=180	JX=120	R=200
A	Оправка из стали с каналами для повода СОЖ																									
C	Оправка из твёрдого сплава																									
E	Оправка из твёрдого сплава с каналами для подвода СОЖ																									
S	Оправка из стали без каналов для СОЖ																									
E=70	K=125																									
F=80	L=140																									
FX=85	M=150																									
G=90	N=160																									
H=100	P=170																									
J=110	Q=180																									
JX=120	R=200																									
2 - Диаметр оправки (мм)  <table><tr><td>06 = 6</td><td>20 = 20</td></tr><tr><td>08 = 8</td><td>25 = 25</td></tr><tr><td>10 = 10</td><td>32 = 32</td></tr><tr><td>12 = 12</td><td>40 = 40</td></tr><tr><td>16 = 16</td><td>50 = 50</td></tr></table>			06 = 6	20 = 20	08 = 8	25 = 25	10 = 10	32 = 32	12 = 12	40 = 40	16 = 16	50 = 50														
06 = 6	20 = 20																									
08 = 8	25 = 25																									
10 = 10	32 = 32																									
12 = 12	40 = 40																									
16 = 16	50 = 50																									
4-Система крепления режущих пластин <table><tr><td> C:Прижим сверху  </td><td> M:Прижим сверху и поджим за отверстие  </td><td> D:Прижим повышенной жёсткости  </td><td> P:Прижим рычагом за отверстие  </td><td> S:Закрепление пластин винтом  </td></tr></table>					C:Прижим сверху 	M:Прижим сверху и поджим за отверстие 	D:Прижим повышенной жёсткости 	P:Прижим рычагом за отверстие 	S:Закрепление пластин винтом 																	
C:Прижим сверху 	M:Прижим сверху и поджим за отверстие 	D:Прижим повышенной жёсткости 	P:Прижим рычагом за отверстие 	S:Закрепление пластин винтом 																						
5 -Форма пластины <table><tr><td> C  80° </td><td> D  55° </td><td> H  120° </td><td> K  55° </td><td> O  135° </td><td> R  360° </td><td> S  90° </td><td> T  60° </td><td> V  35° </td><td> W  80° </td></tr></table>					C  80°	D  55°	H  120°	K  55°	O  135°	R  360°	S  90°	T  60°	V  35°	W  80°												
C  80°	D  55°	H  120°	K  55°	O  135°	R  360°	S  90°	T  60°	V  35°	W  80°																	
6- Угол в плане <table><tr><td> F  90 </td><td> S  45 </td><td> K  75° </td><td> U  93 </td></tr><tr><td> L  95 </td><td> W  62.5 </td><td> Y  85 </td><td> Q  107.5 </td></tr></table>					F  90	S  45	K  75°	U  93	L  95	W  62.5	Y  85	Q  107.5														
F  90	S  45	K  75°	U  93																							
L  95	W  62.5	Y  85	Q  107.5																							

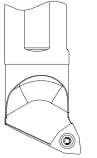
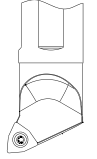
L
6

C
7

L
8

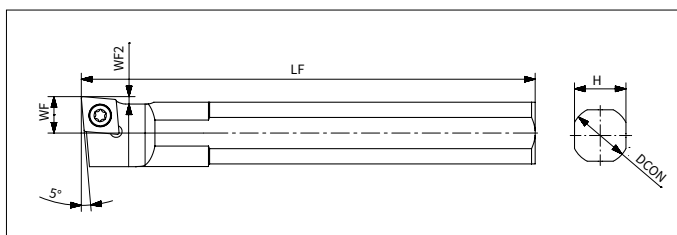
09
9

7-Задний угол			
B	C	D	E
			
F	N	P	O
			Спец.

8-Исполнение	
R Правостороннее	
L Левостороннее	

9 -Длина режущей кромки			
C, D, E, M, V		H	O
			
R	S	T	W
			

Расточные оправки под пластины СС..



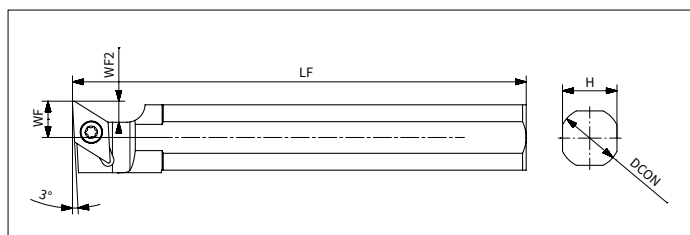
Название	Основные размеры (мм)					Наличие на складе	Запасные части	
	DCON	LF	H	WF	WF2	L	Винт	Отвёртка
S12F-SCLCL06	12	80	11	6	1	●	SP025065	FT-TP08
S14H-SCLCL06	14	100	13	6	1	●		
S15.0H-SCLCL06	15.875	100	15	6	1	●		
S16H-SCLCL06	16	100	15	6	1	●		
S19.0JX-SCLCL06	19.05	120	17	6	1	●		
S20JX-SCLCL06	20	120	18	6	1	●		
S19.0JX-SCLCL09	19.05	120	17	10	2	●	SP040090-X	FT-TP15
S20JX-SCLCL09	20	120	18	10	2	●		
S22JX-SCLCL09	22	120	20	10	2	●		
S25JX-SCLCL09	25	120	23	10	2	●		
S25.0JX-SCLCL09	25.4	120	23	10	2	●		

Подходящие пластины

Тип обработки	Чистовая	Чистовая	Чистовая	Чистовая-Получистовая
Тип пластины	F	M	LF	UF
Тип державки				
S-SCLC06	CCET 0602	CCET 0602	CCGT 0602	CCGT 0602
S-SCLC09	CCET 09T3	CCET 09T3	CCGT 09T3	CCGT 09T3
стр. каталога	75	75	72	72



Расточные оправки под пластины DC..



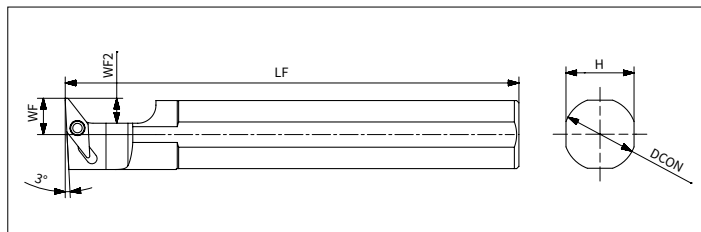
Название	Основные размеры (мм)					Наличие на складе	Запасные части	
	DCON	LF	H	WF	WF2	L	Винт	Отвёртка
S12F-SDUCL07	12	80	11	6	3.8	●	SP025065	FT-TP08
S14H-SDUCL07	14	100	13	6	3.8	●		
S15.0H-SDUCL07	15.875	100	15	6	3.8	●		
S16H-SDUCL07	16	100	15	6	3.8	●		
S19.0JX-SDUCL07	19.05	120	17	6	3.8	●		
S20JX-SDUCL07	20	120	18	6	3.8	●		
S19.0JX-SDUCL11	19.05	120	17	10	5.8	●	SP040090-X	FT-TP15
S20JX-SDUCL11	20	120	20	10	5.8	●		
S22JX-SDUCL11	22	120	20	10	5.8	●		
S25JX-SDUCL11	25	120	23	10	5.8	●		
S25.0JX-SDUCL11	25.4	120	23	10	5.8	●		

Подходящие пластины

Тип обработки	Чистовая	Чистовая	Чистовая	Чистовая-Получистовая
Тип пластины	F	M	LF	UF
Тип державки				
S-SDUCL07	DCET 0702	DCET 0702	DCGT 0702	DCGT 0702
S-SDUCL11	DCET 11T3	DCET 11T3	DCGT 11T3	DCGT 11T3
стр. каталога	78	79	76	76



Расточные оправки под пластины VC и VB



Название	Основные размеры (мм)					Наличие на складе	Запасные части	
	DCON	LF	H	WF	WF2	L	Винт	Отвёртка
S12F-SVUPL08	12	80	11	7.5	5.5	●	SP020049	FT-TP06
S14H-SVUPL08	14	100	13	7.5	5.5	●		
S15.0H-SVUPL08	15.875	100	15	8	5.5	●		
S16H-SVUPL08	16	100	15	8	5.5	●		
S19.0JX-SVUBL11	19.05	120	17	10.5	8	●	SP025065	FT-TP08
S20JX-SVUBL11	20	120	18	10.5	8	●		
S22JX-SVUBL11	22	120	20	10.5	8	●		
S25JX-SVUBL11	25	120	23	10.5	8	●		
S25.0JX-SVUBL11	25.4	120	23	10.5	8	●		

Подходящие пластины

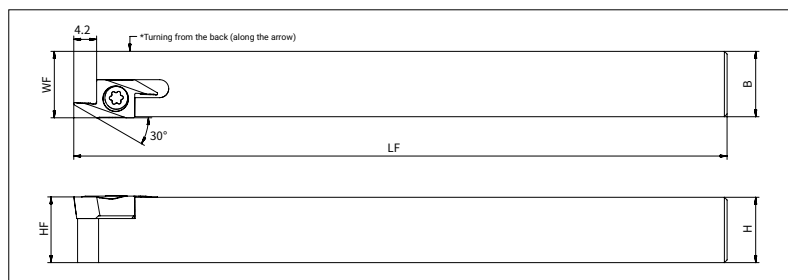
Тип обработки	Чистовая	Чистовая	Чистовая	Чистовая	Чистовая-Получистовая
Тип пластины	F	M	Y	LF	UF
Тип державки					
S-SVUPL08	VPET 0802	VPET 0802	-	-	-
S-SVUBL11	VBET 1103	VBET 1103	VBET 1103	VBGT 1103	VBGT 1103
стр. каталога	89	90	90	86	86, 87



PM-TECHNO

● : На складе ▲ : На складе, но скоро выйдет замена.

A 3D perspective view of a rectangular beam, colored light brown with a darker brown top surface. A red pin joint is attached to the left end of the beam.

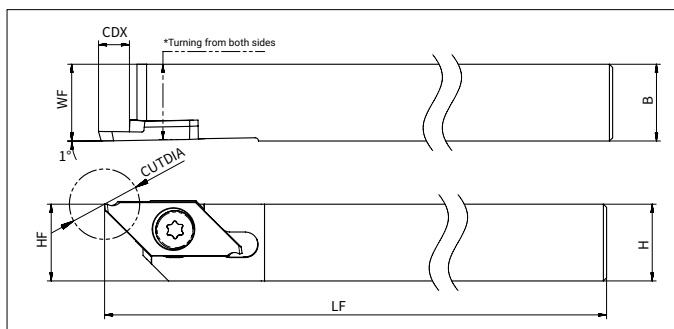


Название	Основные размеры (мм)					Наличие на складе	Запасные части	
	H	B	HF	LF	WF	R	Винт	Отвёртка
ABFSR 1010-07	10	10	10	120	10.2	●	SP030082	FT-TP09
ABFSR 1212-07	12	12	12	120	12.2	●		
ABFSR 1616-07	16	16	16	120	16.2	●		

Инструмент для
мелкоразмерной обработки

Пластина	Основные размеры (мм)	Название	Основные размеры (мм)	Сплав
			RE	AP301M
		ABF 07R280005-FR	0.05	●
		ABF 07R280010-FR	0.1	●
		ABF 07R280015-FR	0.15	●
		ABF 07R280020-FR	0.2	●

Державки серии ASW для многофункционального точения



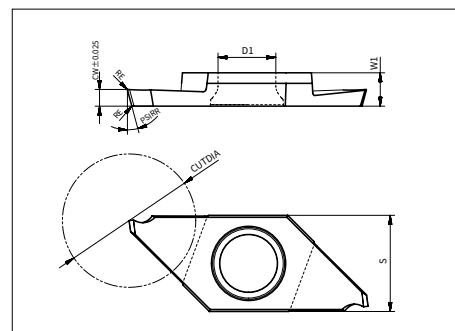
Название	Основные размеры (мм)							Наличие на складе		Запасные части	
	H	HF	B	LF	LH	WF	CDX	R	L	Винт	Отвёртка
ASWSR/L 1010-09	10	10	10	120	15	10	6	●	●	SP04509357	FT-TP10
ASWSR/L 1212-09	12	12	12	120	-	12	6	●	●		
ASWSR/L 1616-09	16	16	16	120	-	16	6	●	●		
ASWSR/L 2020-09	20	20	20	120	-	20	6	●	●		
ASWSR/L 1010-10	10	10	10	120	20	10	8	●	●		
ASWSR/L 1212-10	12	12	12	120	-	12	8	●	●		
ASWSR/L 1616-10	16	16	16	120	-	16	8	●	●		
ASWSR/L 2020-10	20	20	20	120	-	20	8	●	●		

Подходящие пластины

Тип обработки	Отрезка	Обратное точение	Нарезание резьбы
Тип пластины Тип державки			
ASWSR/L ---09	ASWP 09R/L	ASWB 09R/L	ASWT 09R/L
ASWSR/L ---10	ASWP 10R/L	ASWB 10R/L	-
стр. каталога	133, 134	135	135



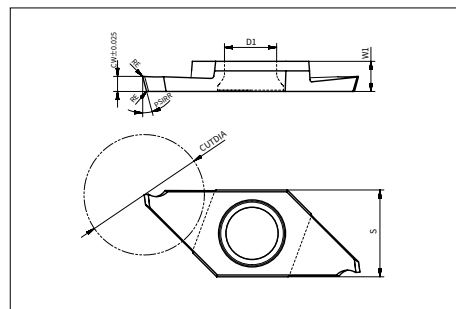
Режущие пластины серии ASW для отрезки



Название	Основные размеры (мм)								Сплав
	CW	CUTDIA	RE	PSIRR	GAN	W1	S	D1	AP301M
ASWP 09R/L050D05-F	0.5	5	0.03	0°	15°	3	8.7	5.2	●
ASWP 09R/L070D08-F	0.7	8	0.03	0°	15°	3	8.7	5.2	●
ASWP 09R/L100D12-F	1	12	0.03	0°	15°	3	8.7	5.2	●
ASWP 09R/L120D12-F	1.2	12	0.03	0°	15°	3	8.7	5.2	●
ASWP 09R/L150D12-F	1.5	12	0.03	0°	15°	3	8.7	5.2	●
ASWP 09R/L200D12-F	2	12	0.03	0°	15°	3	8.7	5.2	●
ASWP 09R/L050D05-F16R	0.5	5	0.03	16°	25°	3	8.7	5.2	●
ASWP 09R/L070D08-F16R	0.7	8	0.03	16°	25°	3	8.7	5.2	●
ASWP 09R/L100D12-F16R	1	12	0.03	16°	25°	3	8.7	5.2	●
ASWP 09R/L120D12-F16R	1.2	12	0.03	16°	25°	3	8.7	5.2	●
ASWP 09R/L150D12-F16R	1.5	12	0.03	16°	15°	3	8.7	5.2	●
ASWP 09R/L200D12-F16R	2	12	0.03	16°	15°	3	8.7	5.2	●
ASWP 09R/L100D12-M	1	12	0.08	0°	12°	3	8.7	5.2	●
ASWP 09R/L150D12-M	1.5	12	0.08	0°	12°	3	8.7	5.2	●
ASWP 09R/L200D12-M	2	12	0.08	0°	12°	3	8.7	5.2	●
ASWP 09R/L100D12-M16R	1	12	0.08	16°	12°	3	8.7	5.2	●
ASWP 09R/L150D12-M16R	1.5	12	0.08	16°	12°	3	8.7	5.2	●
ASWP 09R/L200D12-M16R	2	12	0.08	16°	12°	3	8.7	5.2	●



Режущие пластины серии ASW для отрезки



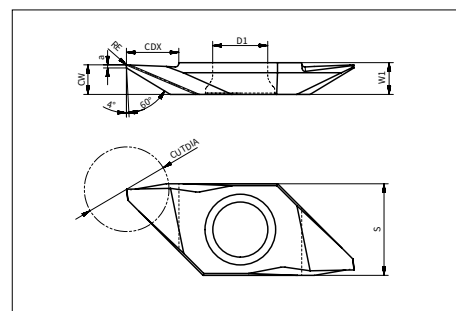
Название	Основные размеры (мм)								Сплав
	CW	CUTDIA	RE	PSIRR	GAN	W1	S	D1	AP301M
ASWP 09R/L050D05-T	0.5	5	0	0°	0°	3	8.7	5.2	●
ASWP 09R/L070D08-T	0.7	8	0	0°	0°	3	8.7	5.2	●
ASWP 09R/L100D12-T	1	12	0	0°	0°	3	8.7	5.2	●
ASWP 09R/L120D12-T	1.2	12	0	0°	0°	3	8.7	5.2	●
ASWP 09R/L150D12-T	1.5	12	0	0°	0°	3	8.7	5.2	●
ASWP 09R/L200D12-T	2	12	0	0°	0°	3	8.7	5.2	●
ASWP 09R/L050D05-T20R	0.5	5	0	20°	0°	3	8.7	5.2	●
ASWP 09R/L070D08-T20R	0.7	8	0	20°	0°	3	8.7	5.2	●
ASWP 09R/L100D12-T20R	1	12	0	20°	0°	3	8.7	5.2	●
ASWP 09R/L120D12-T20R	1.2	12	0	20°	0°	3	8.7	5.2	●
ASWP 09R/L150D12-T20R	1.5	12	0	20°	0°	3	8.7	5.2	●
ASWP 09R/L200D12-T20R	2	12	0	20°	0°	3	8.7	5.2	●
ASWP 10R/L150D16-F	1.5	16	0.05	0°	20°	4	9.5	5.2	●
ASWP 10R/L200D16-F	2	16	0.05	0°	20°	4	9.5	5.2	●
ASWP 10R/L150D16-F16R	1.5	16	0.05	16°	20°	4	9.5	5.2	●
ASWP 10R/L200D16-F16R	2	16	0.05	16°	20°	4	9.5	5.2	●
ASWP 10R/L150D16-M	1.5	16	0.08	0°	12°	4	9.5	5.2	●
ASWP 10R/L200D16-M	2	16	0.08	0°	12°	4	9.5	5.2	●
ASWP 10R/L150D16-M16R	1.5	16	0.08	16°	12°	4	9.5	5.2	●
ASWP 10R/L200D16-M16R	2	16	0.08	16°	12°	4	9.5	5.2	●
ASWP 10R/L150D16-T	1.5	16	0	0°	0°	4	9.5	5.2	●
ASWP 10R/L200D16-T	2	16	0	0°	0°	4	9.5	5.2	●
ASWP 10R/L150D16-T20R	1.5	16	0	20°	0°	4	9.5	5.2	●
ASWP 10R/L200D16-T20R	2	16	0	20°	0°	4	9.5	5.2	●



PM-TECHNO

● : На складе ▲ : На складе, но скоро выйдет замена.

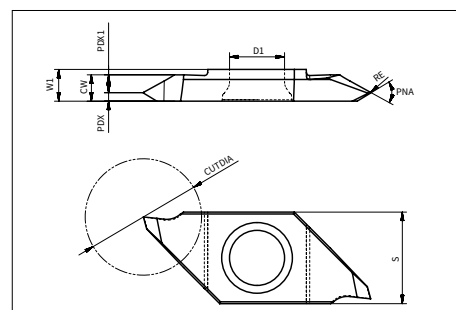
Режущие пластины серии ASW для точения



Название	Основные размеры (мм)							Сплав
	CW	a	CDX	W1	S	D1	RE	AP301M
ASWB 09R150005-FR	1.5	0.25	2.6	3	8.7	5.2	0.05	●
ASWB 09R280005-FR	2.8	0.3	4.6	3	8.7	5.2	0.05	●
ASWB 09L280005-FR	2.8	0.3	4.6	3	8.7	5.2	0.05	●
ASWB 09R280010-FR	2.8	0.3	4.6	3	8.7	5.2	0.1	●
ASWB 09L280010-FR	2.8	0.3	4.6	3	8.7	5.2	0.1	●
ASWB 10R380005-FR	3.8	0.3	6.3	4	9.5	5.2	0.05	●
ASWB 10L380005-FR	3.8	0.3	6.3	4	9.5	5.2	0.05	●
ASWB 10R380010-FR	3.8	0.3	6.3	4	9.5	5.2	0.1	●
ASWB 10L380010-FR	3.8	0.3	6.3	4	9.5	5.2	0.1	●

Инструмент для
мелкомерной обработки

Режущие пластины серии ASW для нарезания резьбы



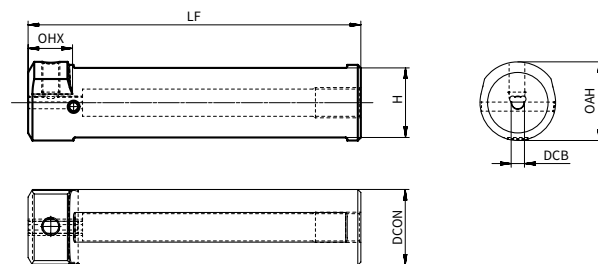
Название	Angle	Шаг резьбы		Основные размеры (мм)						Сплав
	PNA	мм	вит/дюйм	PDX	RE	CW	W1	S	D1	AP301M
ASWT 09R60000-FR	60	0.2~0.6	64~48	0.4	0.05	2.5	3	8.7	5.2	●
ASWT 09R60000-FL	60	0.2~0.6	64~48	2.1	0.05	2.5	3	8.7	5.2	●
ASWT 09R60005-FR	60	0.5~1.25	48~24	0.8	0.05	2.5	3	8.7	5.2	●
ASWT 09R60005-FL	60	0.5~1.25	48~24	1.7	0.05	2.5	3	8.7	5.2	●
ASWT 09R60010-FN	60	1.0~1.5	24~18	1.25	0.1	2.5	3	8.7	5.2	●
ASWT 09R55005-FR	55	-	40~16	0.8	0.05	2.5	3	8.7	5.2	●
ASWT 09R55005-FL	55	-	40~16	1.7	0.05	2.5	3	8.7	5.2	●
ASWT 09L60000-FR	60	0.2~0.6	64~48	2.1	0.05	2.5	3	8.7	5.2	●
ASWT 09L60000-FL	60	0.2~0.6	64~48	0.4	0.05	2.5	3	8.7	5.2	●



PM-TECHNO

● : На складе ▲ : На складе, но скоро выйдет замена.

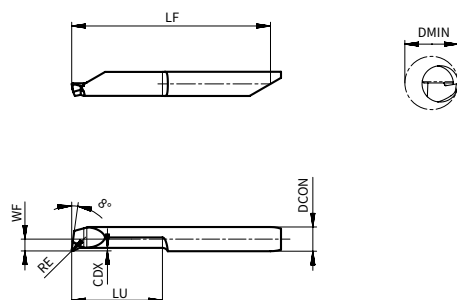
Оправки для цельных твёрдосплавных вставок ASI



Название	DCB	DCON	LF	H	Наличие на складе
ASI 0010-04	4	10	65	8	●
ASI 0010-05	5				●
ASI 0012-04	4				●
ASI 0012-05	5	12	70	10	●
ASI 0012-06	6				●
ASI 0016-04	4				●
ASI 0016-05	5	16	75	14	●
ASI 0016-06	6				●
ASI 0016-08	8				●
ASI 0020-04	4				●
ASI 0020-05	5	20	90	18	●
ASI 0020-06	6				●
ASI 0020-08	8				●
ASI 0025-04	4	25	110	23	●
ASI 0025-05	5				●
ASI 0025-06	6				●
ASI 0025-08	8				●



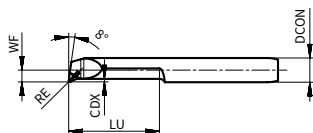
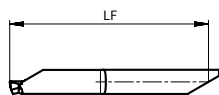
Тип ASIB T - для внутреннего точения



Название	Основные размеры (мм)							AP220U	
	DCON	RE	WF	LF	DMIN	LU	CDX	R	L
ASIBR/L 04T000-0301	4	0	0.1	27.3	0.3	1.2	0.1	●	●
ASIBR/L 04T000-0401	4	0	0.2	27.3	0.4	1.6	0.1	●	●
ASIBR/L 04T000-0502	4	0	0.2	27.3	0.5	2	0.1	●	●
ASIBR/L 04T000-0602	4	0	0.3	27.3	0.6	2.5	0.1	●	●
ASIBR/L 04T000-0703	4	0	0.3	27.3	0.7	3.5	0.1	●	●
ASIBR/L 04T000-0804	4	0	0.4	27.3	0.8	4	0.1	●	●
ASIBR/L 04T000-0905	4	0	0.4	27.3	0.9	5	0.1	●	●
ASIBR/L 04T005-1004	4	0.05	0.5	27.3	1	4	0.1	●	●
ASIBR/L 04T005-1006	4	0.05	0.5	27.3	1	6	0.1	●	●
ASIBR/L 04T010-1004	4	0.1	0.5	27.3	1	4	0.1	●	●
ASIBR/L 04T010-1006	4	0.1	0.5	27.3	1	6	0.1	●	●
ASIBR/L 04T005-1706	4	0.05	0.7	27.3	1.7	6	0.2	●	●
ASIBR/L 04T005-1709	4	0.05	0.7	27.3	1.7	9	0.2	●	●
ASIBR/L 04T010-1706	4	0.1	0.7	27.3	1.7	6	0.2	●	●
ASIBR/L 04T010-1709	4	0.1	0.7	27.3	1.7	9	0.2	●	●
ASIBR/L 04T005-2206	4	0.05	1	27.3	2.2	6	0.2	●	●
ASIBR/L 04T005-2209	4	0.05	1	27.3	2.2	9	0.2	●	●
ASIBR/L 04T010-2206	4	0.1	1	27.3	2.2	6	0.2	●	●
ASIBR/L 04T010-2209	4	0.1	1	27.3	2.2	9	0.2	●	●
ASIBR/L 04T010-2213	4	0.1	1	32.3	2.2	13	0.2	●	●
ASIBR/L 04T003-2710	4	0.03	1.2	27.3	2.7	10	0.2	●	●
ASIBR/L 04T005-2710	4	0.05	1.2	27.3	2.7	10	0.2	●	●
ASIBR/L 04T005-2715	4	0.05	1.2	32.3	2.7	15	0.2	●	●
ASIBR/L 04T015-2710	4	0.15	1.2	27.3	2.7	10	0.2	●	●
ASIBR/L 04T015-2715	4	0.15	1.2	32.3	2.7	15	0.2	●	●
ASIBR/L 04T003-3210	4	0.03	1.5	27.3	3.2	10	0.2	●	●
ASIBR/L 04T005-3215	4	0.05	1.5	32.3	3.2	15	0.2	●	●
ASIBR/L 04T005-3220	4	0.05	1.5	37.3	3.2	20	0.2	●	●
ASIBR/L 04T015-3210	4	0.15	1.5	27.3	3.2	10	0.2	●	●
ASIBR/L 04T015-3215	4	0.15	1.5	32.3	3.2	15	0.2	●	●
ASIBR/L 04T015-3220	4	0.15	1.5	37.3	3.2	20	0.2	●	●
ASIBR/L 04T003-4210	4	0.03	2	27.3	4.2	10	0.3	●	●
ASIBR/L 04T005-4215	4	0.05	2	32.3	4.2	15	0.3	●	●
ASIBR/L 04T005-4220	4	0.05	2	37.3	4.2	20	0.3	●	●
ASIBR/L 04T005-4225	4	0.05	2	42.3	4.2	25	0.3	●	●
ASIBR/L 04T015-4210	4	0.15	2	27.3	4.2	10	0.3	●	●

●: На складе ▲: На складе, но скоро выйдет замена.

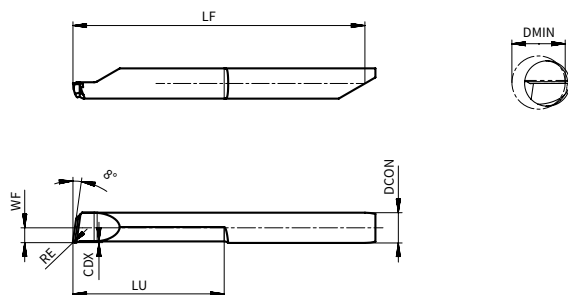
Тип ASIB T - для внутреннего точения



Название	Основные размеры (мм)							AP220U	
	DCON	RE	WF	LF	DMIN	LU	CDX	R	L
ASIBR/L 04T015-4215	4	0.15	2	32.3	4.2	15	0.3	●	●
ASIBR/L 04T015-4220	4	0.15	2	37.3	4.2	20	0.3	●	●
ASIBR/L 04T015-4225	4	0.15	2	42.3	4.2	25	0.3	●	●
ASIBR/L 05T005-5220	5	0.05	2.5	42.3	5.2	20	0.5	●	●
ASIBR/L 05T005-5230	5	0.05	2.5	52.3	5.2	30	0.5	●	●
ASIBR/L 05T020-5210	5	0.2	2.5	32.3	5.2	10	0.5	●	●
ASIBR/L 05T020-5220	5	0.2	2.5	42.3	5.2	20	0.5	●	●
ASIBR/L 05T020-5225	5	0.2	2.5	47.3	5.2	25	0.5	●	●
ASIBR/L 05T020-5230	5	0.2	2.5	52.3	5.2	30	0.5	●	●
ASIBR/L 05T020-5235	5	0.2	2.5	57.3	5.2	35	0.5	●	●
ASIBR/L 05T020-5240	5	0.2	2.5	62.3	5.2	40	0.5	●	●
ASIBR/L 06T005-6220	6	0.05	3	42.3	6.2	20	0.5	●	●
ASIBR/L 06T020-6215	6	0.2	3	37.3	6.2	15	0.5	●	●
ASIBR/L 06T020-6220	6	0.2	3	42.3	6.2	20	0.5	●	●
ASIBR/L 06T020-6225	6	0.2	3	47.3	6.2	25	0.5	●	●
ASIBR/L 06T020-6230	6	0.2	3	52.3	6.2	30	0.5	●	●
ASIBR/L 06T020-6235	6	0.2	3	57.3	6.2	35	0.5	●	●
ASIBR/L 06T020-6240	6	0.2	3	62.3	6.2	40	0.5	●	●



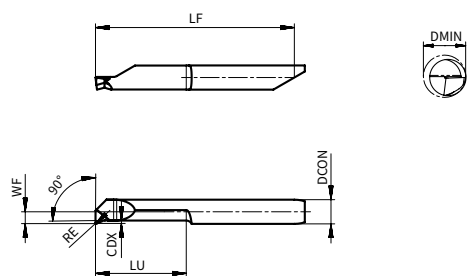
Тип ASIB E - для внутреннего точения, со стружколомающей геометрией



Название	Основные размеры (мм)							AP220U	
	DCON	RE	WF	LF	DMIN	LU	CDX	R	L
ASIBR 04E008-4230	4	0.08	2	52.3	4.2	30	0.5	●	-
ASIBR/L 04E015-4210	4	0.15	2	27.3	4.2	10.3	0.5	●	●
ASIBR/L 04E015-4220	4	0.15	2	37.3	4.2	20.3	0.5	●	●
ASIBR/L 04E015-4225	4	0.15	2	42.3	4.2	25.3	0.5	●	●
ASIBR/L 04E020-4215	4	0.2	2	32.3	4.2	15.3	0.3	●	●
ASIBR 05E008-5240	5	0.08	2.5	67.3	5.2	40	0.5	●	-
ASIBR/L 05E020-5210	5	0.2	2.5	32.3	5.2	10.2	0.6	●	●
ASIBR/L 05E020-5215	5	0.2	2.5	37.3	5.2	15	0.5	●	●
ASIBR/L 05E020-5220	5	0.2	2.5	42.3	5.2	20.3	0.6	●	●
ASIBR/L 05E020-5225	5	0.2	2.5	47.3	5.2	25.4	0.5	●	●
ASIBR/L 05E020-5230	5	0.2	2.5	52.3	5.2	30.5	0.6	●	●
ASIBR 06E008-6245	6	0.08	3	72.3	6.2	45	0.5	●	-
ASIBR/L 06E020-6215	6	0.2	3	37.3	6.2	15.2	0.8	●	●
ASIBR/L 06E020-6220	6	0.2	3	42.3	6.2	20.3	0.8	●	●
ASIBR/L 06E020-6225	6	0.2	3	47.3	6.2	25.4	0.8	●	●
ASIBR/L 06E020-6230	6	0.2	3	52.3	6.2	30.5	0.5	●	●
ASIBR/L 06E020-6240	6	0.2	3	62.3	6.2	40	0.5	●	●

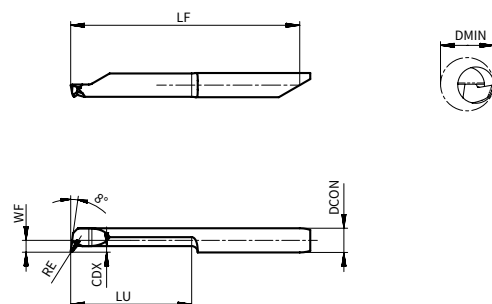


Тип ASIB E - для внутреннего точения, со стружколомающей геометрией



Название	Основные размеры (мм)							AP220U	
	DCON	RE	WF	LF	DMIN	LU	CDX	R	L
ASIBR/L 04S015-3212	4	0.15	1.5	29.3	3.2	12	0.2	●	●
ASIBR/L 04S015-4215	4	0.15	2	32.3	4.2	15	0.3	●	●
ASIBR/L 05S020-5210	5	0.2	2.5	32.3	5.2	10	0.5	●	●
ASIBR/L 05S020-5215	5	0.2	2.5	37.3	5.2	15	0.5	●	●
ASIBR/L 05S020-5220	5	0.2	2.5	42.3	5.2	20	0.5	●	●

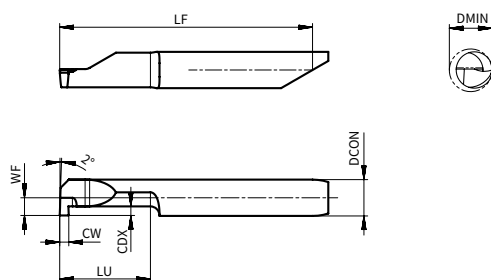
Тип ASIB V - для контурного внутреннего точения



Название	Основные размеры (мм)							AP220U	
	DCON	RE	WF	LF	DMIN	LU	CDX	R	L
ASIBR/L 04V015-4220	4	0.15	2	37.3	4.2	20	0.8	●	●
ASIBR/L 05V015-5225	5	0.15	2.5	47.3	5.2	25	1	●	●
ASIBR/L 06V015-6230	6	0.15	3	52.3	6.2	30	1.8	●	●



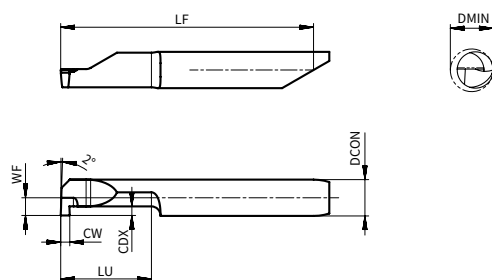
Тип ASIG S - для внутренней обработки канавок



Название	Основные размеры (мм)							AP220U	
	DCON	CW	WF	LF	DMIN	LU	CDX	R	L
ASIGR/L 04S050-2006	4	0.5	2	23.3	2	6	0.4	●	●
ASIGR/L 04S050-2009	4	0.5	2	26.3	2	9	0.4	●	●
ASIGR/L 04S050-2012	4	0.5	2	29.3	2	12	0.4	●	●
ASIGR/L 04S070-3008	4	0.7	1.4	25.3	3	8	0.6	●	●
ASIGR/L 04S070-3012	4	0.7	1.4	29.3	3	12	0.6	●	●
ASIGR/L 04S070-3016	4	0.7	1.4	33.3	3	16	0.6	●	●
ASIGR/L 04S100-4210	4	1	2	27.3	4.2	10	0.8	●	●
ASIGR/L 04S100-4215	4	1	2	32.3	4.2	15	0.8	●	●
ASIGR/L 04S100-4220	4	1	2	37.3	4.2	20	0.8	●	●
ASIGR/L 05S100-5210	5	1	2.5	32.3	5.2	10	1	●	●
ASIGR/L 05S100-5215	5	1	2.5	37.3	5.2	15	1	●	●
ASIGR/L 05S100-5220	5	1	2.5	42.3	5.2	20	1	●	●
ASIGR/L 05S100-5225	5	1	2.5	47.3	5.2	25	1	●	●
ASIGR/L 05S100-5230	5	1	2.5	52.3	5.2	30	1	●	●
ASIGR/L 05S100-5235	5	1	2.5	57.3	5.2	35	1	●	●
ASIGR/L 05S150-5210	5	1.5	2.5	32.3	5.2	10	1	●	●
ASIGR/L 05S150-5215	5	1.5	2.5	37.3	5.2	15	1	●	●
ASIGR/L 05S150-5220	5	1.5	2.5	42.3	5.2	20	1	●	●
ASIGR/L 05S150-5225	5	1.5	2.5	47.3	5.2	25	1	●	●
ASIGR/L 05S150-5230	5	1.5	2.5	52.3	5.2	30	1	●	●
ASIGR/L 05S150-5235	5	1.5	2.5	57.3	5.2	35	1	●	●
ASIGR/L 05S200-5210	5	2	2.5	32.3	5.2	10	1	●	●
ASIGR/L 05S200-5215	5	2	2.5	37.3	5.2	15	1	●	●
ASIGR/L 05S200-5220	5	2	2.5	42.3	5.2	20	1	●	●
ASIGR/L 05S200-5225	5	2	2.5	47.3	5.2	25	1	●	●
ASIGR/L 05S200-5230	5	2	2.5	52.3	5.2	30	1	●	●
ASIGR/L 06S100-6210	6	1	3	32.3	6.2	10	1.8	●	●
ASIGR/L 06S100-6215	6	1	3	37.3	6.2	15	1.8	●	●
ASIGR/L 06S100-6220	6	1	3	42.3	6.2	20	1.8	●	●
ASIGR/L 06S100-6225	6	1	3	47.3	6.2	25	1.8	●	●
ASIGR/L 06S100-6230	6	1	3	52.3	6.2	30	1.8	●	●
ASIGR/L 06S100-6235	6	1	3	57.3	6.2	35	1.8	●	●
ASIGR/L 06S100-6240	6	1	3	62.3	6.2	40	1.8	●	●
ASIGR/L 06S150-6210	6	1.5	3	32.3	6.2	10	1.8	●	●
ASIGR/L 06S150-6215	6	1.5	3	37.3	6.2	15	1.8	●	●
ASIGR/L 06S150-6220	6	1.5	3	42.3	6.2	20	1.8	●	●

● : На складе ▲ : На складе, но скоро выйдет замена.

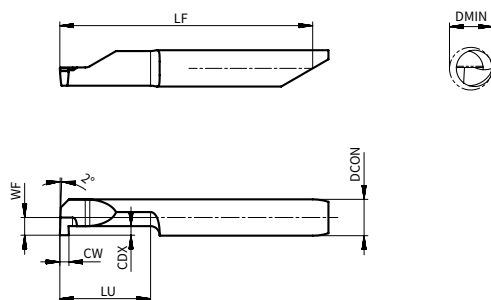
Тип ASIG S - для внутренней обработки канавок под стопорные кольца



Название	Основные размеры (мм)							AP220U	
	DCON	CW	WF	LF	DMIN	LU	CDX	R	L
ASIGR/L 06S150-6225	6	1.5	3	47.3	6.2	25	1.8	●	●
ASIGR/L 06S150-6230	6	1.5	3	52.3	6.2	30	1.8	●	●
ASIGR/L 06S150-6235	6	1.5	3	57.3	6.2	35	1.8	●	●
ASIGR/L 06S200-6210	6	2	3	32.3	6.2	10	1.8	●	●
ASIGR/L 06S200-6215	6	2	3	37.3	6.2	15	1.8	●	●
ASIGR/L 06S200-6220	6	2	3	42.3	6.2	20	1.8	●	●
ASIGR/L 06S200-6225	6	2	3	47.3	6.2	25	1.8	●	●
ASIGR/L 06S200-6230	6	2	3	52.3	6.2	30	1.8	●	●



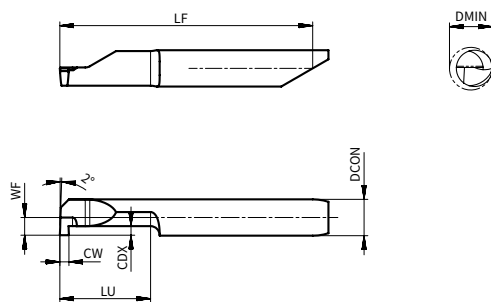
Тип ASIG S - для внутренней обработки канавок под стопорные кольца



Название	Основные размеры (мм)							AP220U	
	DCON	CW	WF	LF	DMIN	LU	CDX	R	L
ASIGR/L 04S078-4210	4	0.78	2	27.3	4.2	10	0.8	●	●
ASIGR/L 04S078-4215	4	0.78	2	32.3	4.2	15	0.8	●	●
ASIGR/L 04S078-4220	4	0.78	2	37.3	4.2	20	0.8	●	●
ASIGR/L 04S078-4225	4	0.78	2	42.3	4.2	25	0.8	●	●
ASIGR/L 05S078-5210	5	0.78	2.5	32.3	5.2	10	1	●	●
ASIGR/L 05S078-5215	5	0.78	2.5	37.3	5.2	15	1	●	●
ASIGR/L 05S078-5220	5	0.78	2.5	42.3	5.2	20	1	●	●
ASIGR/L 05S078-5225	5	0.78	2.5	47.3	5.2	25	1	●	●
ASIGR/L 05S078-5230	5	0.78	2.5	52.3	5.2	30	1	●	●
ASIGR/L 05S078-5235	5	0.78	2.5	57.3	5.2	35	1	●	●
ASIGR/L 05S117-5210	5	1.17	2.5	32.3	5.2	10	1	●	●
ASIGR/L 05S117-5215	5	1.17	2.5	37.3	5.2	15	1	●	●
ASIGR/L 05S117-5220	5	1.17	2.5	42.3	5.2	20	1	●	●
ASIGR/L 05S117-5225	5	1.17	2.5	47.3	5.2	25	1	●	●
ASIGR/L 05S117-5230	5	1.17	2.5	52.3	5.2	30	1	●	●
ASIGR/L 05S117-5235	5	1.17	2.5	57.3	5.2	35	1	●	●
ASIGR/L 05S157-5210	5	1.57	2.5	32.3	5.2	10	1	●	●
ASIGR/L 05S157-5215	5	1.57	2.5	37.3	5.2	15	1	●	●
ASIGR/L 05S157-5220	5	1.57	2.5	42.3	5.2	20	1	●	●
ASIGR/L 05S157-5225	5	1.57	2.5	47.3	5.2	25	1	●	●
ASIGR/L 05S157-5230	5	1.57	2.5	52.3	5.2	30	1	●	●
ASIGR/L 05S198-5210	5	1.98	2.5	32.3	5.2	10	1	●	●
ASIGR/L 05S198-5215	5	1.98	2.5	37.3	5.2	15	1	●	●
ASIGR/L 05S198-5220	5	1.98	2.5	42.3	5.2	20	1	●	●
ASIGR/L 05S198-5225	5	1.98	2.5	47.3	5.2	25	1	●	●
ASIGR/L 05S198-5230	5	1.98	2.5	52.3	5.2	30	1	●	●
ASIGR/L 06S078-6210	6	0.78	3	32.3	6.2	10	1.8	●	●
ASIGR/L 06S078-6215	6	0.78	3	37.3	6.2	15	1.8	●	●
ASIGR/L 06S078-6220	6	0.78	3	42.3	6.2	20	1.8	●	●
ASIGR/L 06S078-6225	6	0.78	3	47.3	6.2	25	1.8	●	●
ASIGR/L 06S078-6230	6	0.78	3	52.3	6.2	30	1.8	●	●
ASIGR/L 06S078-6235	6	0.78	3	57.3	6.2	35	1.8	●	●
ASIGR/L 06S117-6210	6	1.17	3	32.3	6.2	10	1.8	●	●
ASIGR/L 06S117-6215	6	1.17	3	37.3	6.2	15	1.8	●	●
ASIGR/L 06S117-6220	6	1.17	3	42.3	6.2	20	1.8	●	●
ASIGR/L 06S117-6225	6	1.17	3	47.3	6.2	25	1.8	●	●

●: На складе ▲: На складе, но скоро выйдет замена.

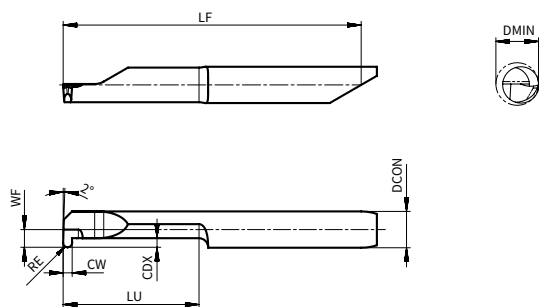
Тип ASIG S - для внутренней обработки канавок под стопорные кольца



Название	Основные размеры (мм)							AP220U	
	DCON	CW	WF	LF	DMIN	LU	CDX	R	L
ASIGR/L 06S117-6230	6	1.17	3	52.3	6.2	30	1.8	●	●
ASIGR/L 06S117-6235	6	1.17	3	57.3	6.2	35	1.8	●	●
ASIGR/L 06S117-6240	6	1.17	3	62.3	6.2	40	1.8	●	●
ASIGR/L 06S157-6210	6	1.57	3	32.3	6.2	10	1.8	●	●
ASIGR/L 06S157-6215	6	1.57	3	37.3	6.2	15	1.8	●	●
ASIGR/L 06S157-6220	6	1.57	3	42.3	6.2	20	1.8	●	●
ASIGR/L 06S157-6225	6	1.57	3	47.3	6.2	25	1.8	●	●
ASIGR/L 06S157-6230	6	1.57	3	52.3	6.2	30	1.8	●	●
ASIGR/L 06S157-6235	6	1.57	3	57.3	6.2	35	1.8	●	●
ASIGR/L 06S157-6240	6	1.57	3	62.3	6.2	40	1.8	●	●
ASIGR/L 06S198-6210	6	1.98	3	32.3	6.2	10	1.8	●	●
ASIGR/L 06S198-6215	6	1.98	3	37.3	6.2	15	1.8	●	●
ASIGR/L 06S198-6225	6	1.98	3	47.3	6.2	25	1.8	●	●
ASIGR/L 06S198-6235	6	1.98	3	57.3	6.2	35	1.8	●	●

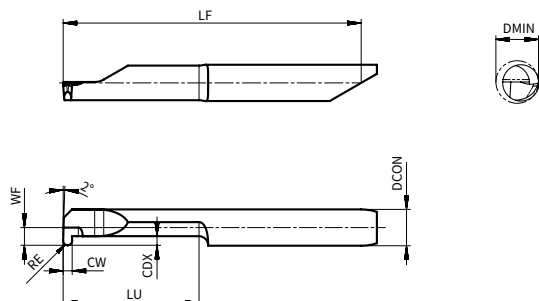


Тип ASIG R - для внутренней обработки радиусных канавок



Название	Основные размеры (мм)							AP220U	
	DCON	CW	WF	LF	DMIN	LU	CDX	R	L
ASIGR/L 04R100-4215	4	1	2	32.3	4.2	15	0.8	●	●
ASIGR/L 05R100-5220	5	1	2.5	42.3	5.2	20	1	●	●
ASIGR/L 05R150-5220	5	1.5	2.5	42.3	5.2	20	1	●	●
ASIGR/L 05R200-5220	5	2	2.5	42.3	5.2	20	1	●	●
ASIGR/L 06R100-6225	6	1	3	47.3	6.2	25	1.8	●	●
ASIGR/L 06R150-6225	6	1.5	3	47.3	6.2	25	1.8	●	●
ASIGR/L 06R200-6225	6	2	3	47.3	6.2	25	1.8	●	●

Тип ASIG R - для внутренней обработки радиусных канавок под стопорные кольца



Название	Основные размеры (мм)							AP220U	
	DCON	CW	WF	LF	DMIN	LU	CDX	R	L
ASIGR/L 04R117-4215	4	1.17	2	32.3	4.2	15	0.8	●	●
ASIGR/L 05R117-5220	5	1.17	2.5	42.3	5.2	20	1	●	●
ASIGR/L 05R163-5220	5	1.63	2.5	42.3	5.2	20	1	●	●
ASIGR/L 05R198-5220	5	1.98	2.5	42.3	5.2	20	1	●	●
ASIGR/L 06R117-6225	6	1.17	3	47.3	6.2	25	1.8	●	●
ASIGR/L 06R163-6225	6	1.63	3	47.3	6.2	25	1.8	●	●
ASIGR/L 06R198-6225	6	1.98	3	47.3	6.2	25	1.8	●	●

Тип ASIF A - для обработки внутренних торцевых канавок



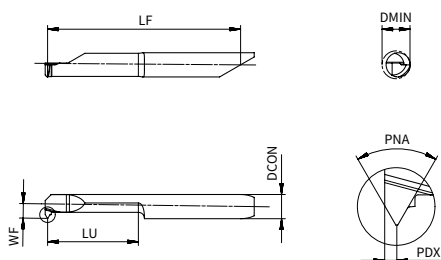
Название	Основные размеры (мм)								AP220U	
	DCON	CW	WF	RE	LF	DAXN	LU	CDX	R	L
ASIFR/L 06A100-6215	6	1	3	0.15	37.3	6.2	15	2	●	●
ASIFR/L 06A150-6215	6	1.5	3	0.15	37.3	6.2	15	3	●	●
ASIFR/L 06A200-6215	6	2	3	0.15	37.3	6.2	15	4	●	●
ASIFR/L 06A250-6215	6	2.5	3	0.15	37.3	6.2	15	5	●	●
ASIFR/L 06A300-6215	6	3	3	0.15	37.3	6.2	15	6	●	●
ASIFR/L 08A200-8015	8	2	3	0.2	44.3	8	15	15	●	●
ASIFR/L 08A250-8010	8	2.5	3	0.2	39.3	8	10	10	●	●
ASIFR/L 08A300-8010	8	3	3	0.2	39.3	8	10	10	●	●
ASIFR/L 08A300-8015	8	3	3	0.2	44.3	8	15	15	●	●
ASIFR/L 08A400-8010	8	4	3	0.2	39.3	8	10	10	●	●
ASIFR/L 08A400-8015	8	4	3	0.2	44.3	8	15	15	●	●

Тип ASIF B - для обработки наружных торцевых канавок



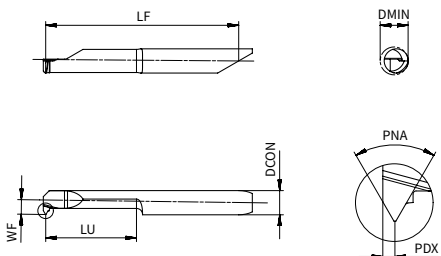
Название	Основные размеры (мм)								AP220U	
	DCON	CW	WF	RE	LF	DAXN	LU	CDX	R	L
ASIFR/L 06B100-6215	6	1	3	0.15	37.3	6.2	15	2	●	●
ASIFR/L 06B150-6215	6	1.5	3	0.15	37.3	6.2	15	3	●	●
ASIFR/L 06B200-6215	6	2	3	0.15	37.3	6.2	15	4	●	●
ASIFR/L 06B250-6215	6	2.5	3	0.15	37.3	6.2	15	5	●	●
ASIFR/L 06B300-6215	6	3	3	0.15	37.3	6.2	15	6	●	●

Тип ASIT V - для нарезания внутренней метрической резьбы (неполный профиль)



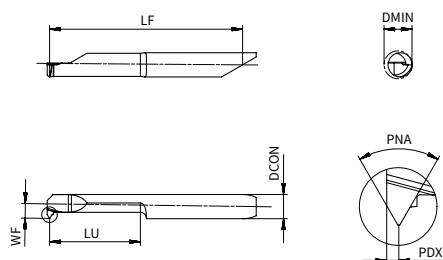
Название	Основные размеры (мм)								AP220U	
	DCON	PDX	PNA	WF	LF	P	DMIN	LU	R	L
ASITR/L 04V050-4215	4	0.4	60°	2	32.7	0.5~0.7	4.2	15	●	●
ASITR 05V050-5215	5	0.4	60°	2.5	37.7	0.5~0.75	5.2	15	●	-
ASITR 05V070-5115	5	0.5	60°	2.4	37.8	0.7~1	5.1	15	●	-
ASITR/L 05V100-4815	5	0.6	60°	2.3	37.9	1~1.25	4.8	15	●	●
ASITR 06V100-6215	6	0.6	60°	3	37.9	1~1.25	6.2	15	●	-
ASITR/L 06V125-6215	6	0.8	60°	3	38.1	1.25~1.5	6.2	15	●	●
ASITR/L 06V150-6215	6	1	60°	3	38.3	1.5~1.75	6.2	15	●	●

Тип ASIT M - для нарезания внутренней метрической резьбы (полный профиль)



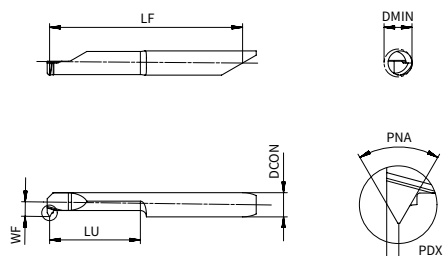
Название	Основные размеры (мм)								AP220U	
	DCON	PDX	PNA	WF	LF	P	DMIN	LU	R	L
ASITR 04M050-4215	4	0.4	60°	2	32.7	0.5	4.4	15	●	-
ASITR 04M070-4215	4	0.5	60°	1.9	32.8	0.7	4.4	15	●	-
ASITR 04M080-4015	4	0.5	60°	1.9	32.8	0.8	4	15	●	-
ASITR 05M050-5215	5	0.4	60°	2.5	37.7	0.5	5.2	15	●	-
ASITR 05M075-5115	5	0.5	60°	2.4	37.8	0.75	5.1	15	●	-
ASITR 05M100-4815	5	0.6	60°	2.3	37.9	1	4.8	15	●	-
ASITR 06M100-6215	6	0.6	60°	3	37.9	1	6.2	15	●	-
ASITR 06M125-6215	6	0.7	60°	3	38	1.25	6.2	15	●	-
ASITR 06M150-6215	6	0.8	60°	3	38.1	1.5	6.2	15	●	-
ASITR 06M175-6215	6	0.9	60°	3	38.2	1.75	6.2	15	●	-
ASITR 06M200-6215	6	1	60°	3	38.3	2	6.2	15	●	-

Тип ASIT U - для нарезания внутренней резьбы UN



Название	Основные размеры (мм)								AP220U	
	DCON	PDX	PNA	WF	LF	P	DMIN	LU	R	L
ASITR 04U032-4015	4	0.6	60°	1.9	32.9	28	4	15	●	-
ASITR 04U028-4015	4	0.6	60°	1.9	32.9	32	4	15	●	-
ASITR 04U024-4215	4	0.7	60°	2	33	24	4.2	15	●	-
ASITR 05U020-5215	5	0.7	60°	2.5	38	20	5.2	15	●	-
ASITR 06U018-6215	6	0.6	60°	3	38.1	18	6.2	15	●	-
ASITR 06U016-6215	6	0.9	60°	3	38.2	16	6.2	15	●	-

Тип ASIT W - для нарезания внутренней резьбы Whitworth



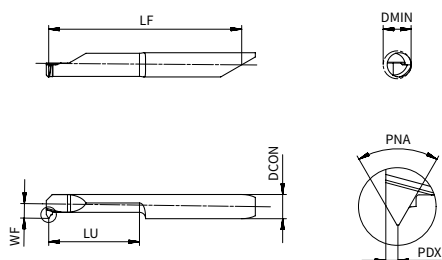
Название	Основные размеры (мм)								AP220U	
	DCON	PDX	PNA	WF	LF	P	DMIN	LU	R	L
ASITR 05W028-5215	5	0.8	55°	2.5	38.1	28	5.2	15	●	-
ASITR 05W026-5215	5	0.8	55°	2.5	38.1	26	5.2	15	●	-
ASITR 05W024-5215	5	0.8	55°	2.5	38.1	24	5.2	15	●	-
ASITR 06W028-6215	6	0.8	55°	3	38.1	28	6.2	15	●	-
ASITR 06W026-6215	6	0.8	55°	3	38.1	26	6.2	15	●	-
ASITR 06W024-6215	6	0.8	55°	3	38.1	24	6.2	15	●	-
ASITR 06W022-6215	6	1	55°	3	38.3	22	6.2	15	●	-
ASITR 06W020-6215	6	1	55°	3	38.3	20	6.2	15	●	-
ASITR/L 06W019-6215	6	1	55°	3	38.3	19	6.2	15	●	●



PM-TECHNO

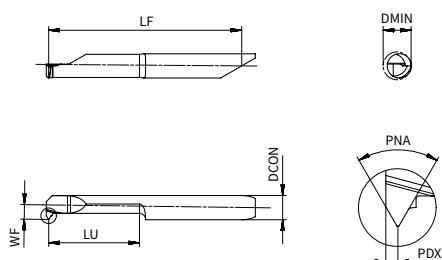
● : На складе ▲ : На складе, но скоро выйдет замена.

Тип ASIT N - для нарезания внутренней резьбы NPT



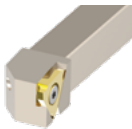
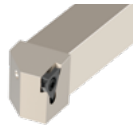
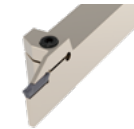
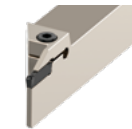
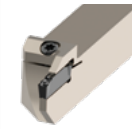
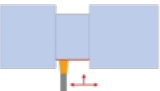
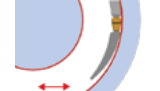
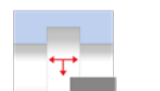
Название	Основные размеры (мм)								AP220U	
	DCON	PDX	PNA	WF	LF	P	DMIN	LU	R	L
ASITR 06N027-6215	6	0.8	60°	3	38.1	27	6.2	15	●	-
ASITR/L 06N018-6215	6	1	60°	3	38.3	18	6.2	15	●	●

Тип ASIT T - для нарезания внутренней трапецидальной резьбы (TR)



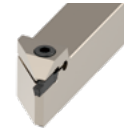
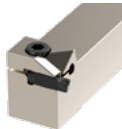
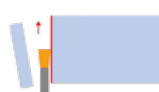
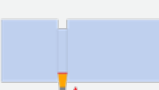
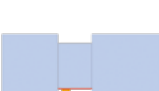
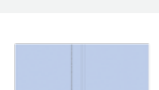
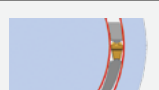
Название	Основные размеры (мм)								AP220U	
	DCON	PDX	PNA	WF	LF	P	DMIN	LU	R	L
ASITR 06T150-6220	6	0.6	30°	3	38.2	1.5	6.2	20	●	-
ASITR 06T200-6220	6	0.8	30°	3	38.4	2	6.2	20	●	-

Обзор решений для обработки канавок и отрезки

Тип державки Тип обработки			Обработка наружных канавок и отрезка					
			ASGHR/L	S-ASGHL	ATGHR/L	ATSER/L	ATSER/L-D	ATSER/L-SW
								
Страница каталога			153	154	155	157	159	160
Обработка наружных канавок и отрезка	Отрезка					●	●	●
	Обработка канавок		●	●	●	●	●	●
	Точение					●	●	●
	Профильное точение					●	●	
	Подрезка							
Обработка торцевых канавок	Обработка торцевых канавок							
	Точение							
Обработка внутренних канавок	Обработка канавок							
	Точение							

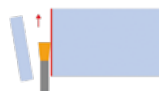
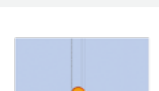
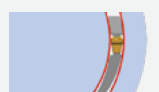
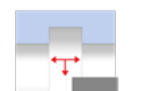
● Первый выбор

Обзор решений для обработки канавок и отрезки

Тип державки Тип обработки			Обработка наружных канавок и отрезка	Обработка торцевых канавок					
			AGUER/L	ATSFR/L	ATSFR/L-OB	AGSFR/L	AGPFR/L	ATPFR/L	
									
Страница каталога			161	162	163	165	166	167	
Обработка наружных канавок и отрезка	Отрезка								
	Обработка канавок					●	●		
	Точение					○	○		
	Профильное точение								
	Подрезка		●						
Обработка торцевых канавок	Обработка торцевых канавок			●	●	●	●	●	
	Точение			●	●	●	●	●	
Обработка внутренних канавок	Обработка канавок								
	Точение								

● Первый выбор

Обзор решений для обработки канавок и отрезки

Тип державки Тип обработки			Обработка внутренних канавок				
			ATPIR/L	ATGIR/L	ATSIR/L	AGSIR/L	AGUIR/L
							
Страница каталога			168	169	168	170	172
Обработка наружных канавок и отрезка	Отрезка						
	Обработка канавок						
	Точение						
	Профильное точение						
	Подрезка						●
Обработка торцевых канавок	Обработка торцевых канавок				●	●	
	Точение				●	●	
Обработка внутренних канавок	Обработка канавок		●	●			
	Точение		●				

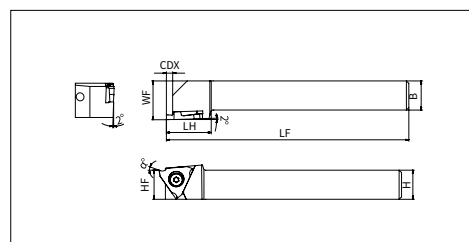
● Первый выбор

Система обозначения державок серии ASG для наружной обработки мелкогабаритных канавок

A	S	G	H	R	20	20	JX	-	32	F
1	2	3	4	5	6	7	8	-	9	10

1-Название бренда	2-Тип канавочных пластин	3-Тип обработки	4-Тип державки	5-Исполнение державки
ACHTECK	S: для токарных автоматов швейцарского типа	G: Обработка канавок	H: Цельная державка	L: Левосторонняя R: Правосторонняя
6-Высота державки	7-Ширина державки	8-Длина державки	9 -Размер пластины (IC)	10 -Форма рабочей части державки
20=20.0 мм	20=20.0 мм	JX = 120 мм	32=9.525 мм	F: без углубления

Державки ASGHR/L для наружной обработки мелкогабаритных канавок



Название		Основные размеры (мм)					Запасные части	
		H	B	LF	LH	CDX	Винт	Отвёртка
ASGHR/L	1010JX-32F	10	10	120	18.5	2.5	SP040070	FT-TP08
	1212FX-32F	12	12	85	18.5	2.5		
	1212JX-32F	12	12	120	18.5	2.5		
	1616JX-32F	16	16	120	18.5	2.5		
	2020JX-32F	16	16	120	18.5	2.5		
	1010F-32	10	10	80	18.5	2.5		
	1212H-32	12	12	100	18.5	2.5		
	1616H-32	16	16	100	18.5	2.5		
	2020K-32	20	20	125	20	2.5		
	2525M-32	25	25	150	20	2.5		

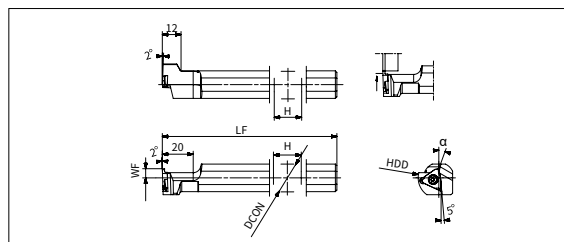
Подходящие пластины

Тип обработки	Обработка канавок
Тип пластины	
Название	
ASGHR/L **	ASG 32
стр. каталога	178

Система обозначения оправок серии ASG для внутренней обработки мелкогазовых канавок

S 1	20 2	JX 3	- -	A 4	S 5	G 6	H 7	L 8	32 9
1-Материал державки S = сталь		2-Диаметр оправки 20=20 мм		3-Длина державки JX = 120 мм		4-Название бренда АСНТЕСК			
5-Тип канавочных пластин S Swiss		6-Тип обработки G Обработка канавок		7-Тип державки H Цельная державка		8-Исполнение державки L Левосторонняя			
9-Размер пластины (IC) 32 = 9.525 мм									

Оправки S....ASGHR/L для внутренней обработки мелкогазовых канавок



Название	Основные размеры (мм)					Запасные части	
	DCON	LF	WF	HDD	DMIN	Винт	Отвёртка
							
S12F-ASGHL32	12	80	6	11	27	SP040070	FT-TP08
S14H-ASGHL32	14	100		13			
S15.0H-ASGHL32	15.875			15.875			
S16H-ASGHL32	16						
S19.0JX-ASGHL32	19.05	120					
S20JX-ASGHL32	20	120		18.6			
S22JX-ASGHL32	22	120	10	23.6	37		
S25JX-ASGHL32	25	120		23.6			
S25.0JX-ASGHL32	25.4	120					

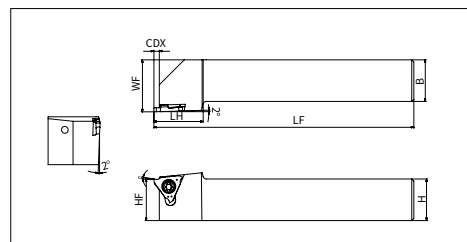
Подходящие пластины

Тип обработки	Обработка канавок
Тип пластины	
Название	
S....ASGHL**	
стр. каталога	178

Система обозначения державок серии ATG для наружной обработки канавок небольшого размера

A 1	T 2	G 3	H 4	R 5	25 6	25 7	M 8	43 9	- -	10 10	T25 11
1-Название бренда АСНТЕСК			2-Тип канавочных пластин T Треугольный тип для малых канавок			3-Тип обработки G Обработка канавок			4-Тип державки H Цельная державка		
5-Исполнение державки L Левосторонняя R Правосторонняя			6-Высота державки 20=20.0 мм 25=25.0 мм			7-Ширина державки 20=20.0 мм 25=25.0 мм			8-Длина державки K=125 мм M=150 мм		
9-Размер пластины (IC) 32=9.525 мм			10 - максимальная ширина пластины 10=1.0 мм			11 - Максимальная глубина резания T25=2.5 мм					

Державки ATGHR/L для наружной обработки канавок небольшого размера



Название		Основные размеры (мм)						Запасные части	
		H	B	LF	LH	WF	CDX	Винт	Отвёртка
ATGHR/L	2020K32-T25	20	20	20	125	24	2.5	SP040085	FT-TP15
	2525M32-T25	25	25	25	150	24	2.5		
	2020K43-10T40	20	20	20	125	25.5	4.0	SP05008550	FT-TP20
	2525M43-10T40	25	25	25	150	25.5	4.0		
	2020K43-20T45	20	20	20	125	25.5	4.5		
	2525M43-20T45	25	25	25	150	25.5	4.5		
	2020K43-20T55	20	20	20	125	25.5	5.5		
	2525M43-20T55	25	25	25	150	25.5	5.5		
	2020K43-30T55	20	20	20	125	25.5	5.5		
	2525M43-30T55	25	25	25	150	25.5	5.5		

Подходящие пластины

Тип обработки	Обработка канавок	Профильное точение
Тип пластины		
Название		
ATGHR/L** 32	ATG 32	ATG 32
ATGHR/L** 43	ATG 43	ATG 43
стр. каталога	179	180

Система обозначения державок для обработки канавок и отрезки серии ATS, AGU, AGS, AGP, ATP

A 1	G 2	U 3	E 4	R 5	25 7	25 8	- -	4 9	T25 10	- -	40 11	- -	80 12	- -	SW 13
					32 6										

1-Название бренда
АЧТЕСК

2-Тип обработки
G Обработка канавок
T Точение

Форма рабочей части державки
S: Прямая
U: Наклонная
P: Г-образная

4-Вид обработки
E: Наружная обработка
I: Внутренняя обработка
F: Обработка торцевых канавок

5-Исполнение державки
L Левосторонняя
R Правосторонняя

6-Диаметр державки
20=20.0 мм
25=25.0 мм
32=32.0 мм

7-Высота державки
20=20.0 мм
25=25.0 мм
32=32.0 мм

8-Ширина державки
20=20.0 мм
25=25.0 мм
32=32.0 мм

9-Ширина пластины
2=2.0 мм
3=3.0 мм
4=4.0 мм

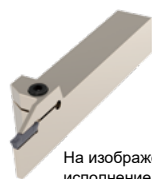
10-Ар
T25=25.0 мм

11-Минимальные диаметр канавки
40=40.0 мм

12-Максимальный диаметр канавки
80=80.0 мм

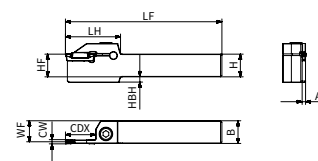
13-Спец. обозначение
SW: для станков-автоматов швейцарского типа
ОВ: с выпуклой наружной частью
С: с внутренним подводом СОЖ
D: усиленная конструкция

Державки ATSER/L для наружной обработки канавок



На изображении - правостороннее исполнение

Видео



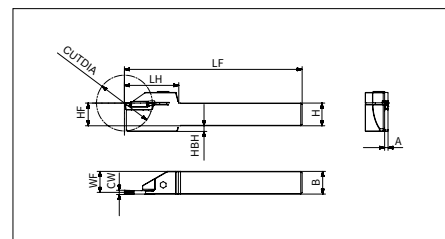
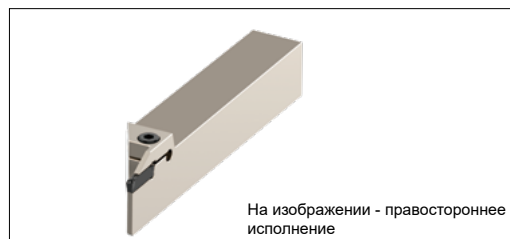
Название		Основные размеры (мм)									Запасные части	
		H	B	HF	HBH	A	LF	LH	WF	CDX	Винт	Отвёртка
												
ATSER/L	1616-2T08	16	16	16	4	1.8	110	33	15.1	8	SH050160	LT-H4
	1616-2T12	16	16	16	4	1.8	110	32	15.1	12		
	1616-2T17	16	16	16	4	1.8	110	37	15.1	17		
	2020-2T08	20	20	20	0	1.8	125	33	19.1	8	SH050200	
	2020-2T12	20	20	20	0	1.8	125	32	19.1	12		
	2020-2T17	20	20	20	0	1.8	125	37	19.1	17		
	2525-2T08	25	25	25	0	1.8	150	33	24.1	8	SH050250	
	2525-2T12	25	25	25	0	1.8	150	32	24.1	12		
	2525-2T17	25	25	25	0	1.8	150	37	24.1	17		
	1616-3T09	16	16	16	4	2.4	110	32	14.8	9	SH050160	
	1616-3T12	16	16	16	4	2.4	110	32	14.8	12		
	1616-3T20	16	16	16	4	2.4	110	38	14.8	20		
	2020-3T09	20	20	20	0	2.4	125	32	18.8	9	SH050200	
	2020-3T12	20	20	20	0	2.4	125	32	18.8	12		
	2020-3T20	20	20	20	0	2.4	125	38	18.8	20		
	2525-3T09	25	25	25	0	2.4	150	32	23.8	9	SH050250	
	2525-3T12	25	25	25	0	2.4	150	32	23.8	12		
	2525-3T20	25	25	25	0	2.4	150	38	23.8	20		
	2525-3T25	25	25	25	0	2.4	150	45	23.8	25		
	1616-4T10	16	16	16	4	3.35	110	32	14.3	10	SH060160	LT-H5
	1616-4T15	16	16	16	4	3.35	110	33	14.3	15		
	1616-4T25	16	16	16	4	3.35	110	45	14.3	25		
	2020-4T10	20	20	20	0	3.35	125	32	18.3	10	SH060200	
	2020-4T15	20	20	20	0	3.35	125	33	18.3	15		
	2020-4T25	20	20	20	0	3.35	125	45	18.3	25		
	2525-4T10	25	25	25	0	3.35	150	32	23.3	10	SH060250	
	2525-4T15	25	25	25	0	3.35	150	33	23.3	15		
	2525-4T20	25	25	25	0	3.35	150	40	23.3	20		
	2525-4T25	25	25	25	0	3.35	150	45	23.3	25		
	2020-5T12	20	20	20	0	4.35	125	37	17.8	12	SH060200	
	2020-5T20	20	20	20	0	4.35	125	37	17.8	20		
	2525-5T12	25	25	25	0	4.35	150	37	22.8	12	SH060250	
	2525-5T20	25	25	25	0	4.35	150	37	22.8	20		
	2525-5T32	25	25	25	0	4.35	150	56	22.8	32		
	3232-5T12	32	32	32	0	4.35	170	37	29.8	12		
	3232-5T20	32	32	32	0	4.35	170	39	29.8	20		
	3232-5T25	32	32	32	0	4.35	170	46	29.8	25		
	3232-5T32	32	32	32	0	4.35	170	56	29.8	32		
	2020-6T12	20	20	20	0	5.35	125	37	17.3	12	SH080200	LT-H6
	2020-6T20	20	20	20	0	5.35	125	41	17.3	20		
	2525-6T12	25	25	25	7	5.35	150	37	22.3	12	SH080250	
	2525-6T20	25	25	25	7	5.35	150	41	22.3	20		
	2525-6T32	25	25	25	7	5.35	150	56	22.3	32		
	3232-6T12	32	32	32	0	5.35	170	37	29.3	12		
	3232-6T20	32	32	32	0	5.35	170	41	29.3	20		
	3232-6T25	32	32	32	0	5.35	170	46	29.3	25		
	3232-6T32	32	32	32	0	5.35	170	56	29.3	32		
	2525-8T16	25	25	25	7	7.35	150	47	21.3	16		
	2525-8T25	25	25	25	7	7.35	150	47	21.3	25		
	2525-8T36	25	25	25	7	7.35	150	60	21.3	36		
	3232-8T25	32	32	32	0	7.35	170	47	28.3	25		
	3232-8T36	32	32	32	0	7.35	170	60	28.3	36		

Подходящие пластины

Тип обработки	Низкие подачи	Низкие и средние подачи	Средние подачи	Чистовая обработка	Низкие силы резания	Средние подачи	Профильная обработка	Проф. обр. алюминия	Повыш. точность
Тип пластины	CS	CM	CH	GS	TS	TM	RM	RA	G
Название									
ATSER/L**	ACD 202 ACD 302	ACD/ACS 202 ACD/ACS 603	ACD/ACS 202 ACD/ACS 603	ATD 300E ATD 714E	ATD 203 ATD 808	ATD 304 ATD 812	ATD 210 ATD 840	ATD 315 ATD 840	ATD 100E ATD 800E
стр. каталога	181	182	183	184	185	185	186	186	188

Пластины серии ACD/ACS не подходят для операций продольного точения

Державки ATSER/L-D усиленной конструкции для наружной обработки канавок



Название		Основные размеры (мм)										Запасные части	
		H	B	HF	HBH	A	LF	LH	WF	CDX	CUTDIA	Винт	Отвёртка
ATSER/L	1010-2T15-D40	10	10	10	6	1.8	125	32	9.1	15	40	SH050160	LT-H4
	1212-2T15-D40	12	12	12	4	1.8	125	32	11.1	15	40		
	1616-2T20-D45	16	16	16	4	1.8	125	38	15.1	20	45		
	2020-2T20-D45	20	20	20	0	1.8	125	38	19.1	20	45		
	2525-2T20-D45	25	25	25	0	1.8	150	38	24.1	20	45		
	1212-3T15-D40	12	12	12	4	2.4	125	32	10.8	15	40		
	1616-3T20-D45	16	16	16	4	2.4	125	38	14.8	20	45		
	2020-3T20-D45	20	20	20	0	2.4	125	38	18.8	20	45		
	2525-3T20-D45	25	25	25	0	2.4	150	38	23.8	20	45		
	2525-3T25-D60	25	25	25	7	2.4	150	43	23.8	25	60	SH050250	

Подходящие пластины

Тип обработки	Низкие подачи	Низкие и средние подачи	Средние подачи	Чистовая обработка	Низкие силы резания	Средние подачи	Профильная обработка	Проф. обр. алюминия	Повыш. точность
Тип пластины	CS	CM	CH	GS	TS	TM	RM	RA	G
Название									
ATSER/L** -D	ACD 202 ACD 302	ACD/ACS 202 ACD/ACS 302	ACD/ACS 202 ACD/ACS 302	ATD 300E ATD 318E	ATD 203 ATD 303	ATD 304	ATD 210 ATD 315	ATD 315	ATD 100E ATD 300E
стр. каталога	181	182	183	184	185	185	186	186	188

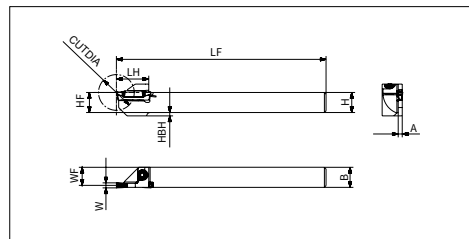
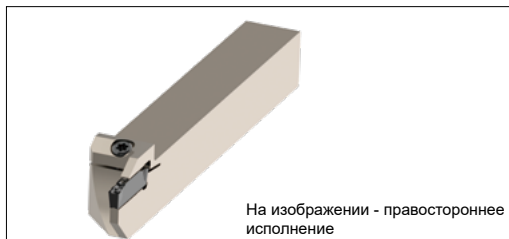
Пластины серии ACD/ACS не подходят для операций продольного точения

Максимальный диаметр заготовки и глубина канавки

Название		Максимальный диаметр заготовки	CDX																
			≤8	9	10	11	12	13	14	15	17	18	19	20	21	22	23	24	25
ATSER/L	1010-2T15-D40	CUTDIA	∞	∞	∞	269	120	79	59	40	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	1212-2T15-D40		∞	∞	∞	269	120	79	59	40	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	1616-2T20-D45		∞	∞	∞	∞	432	193	125	76	64	57	45	-	-	-	-	-	-
	2020-2T20-D45		∞	∞	∞	∞	432	193	125	76	64	57	45	-	-	-	-	-	-
	2525-2T20-D45		∞	1468	339	193	136	106	87	75	60	56	52	45	-	-	-	-	-
	1212-3T15-D40		∞	∞	∞	269	120	79	59	40	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	1616-3T20-D45		∞	∞	∞	∞	432	193	125	76	64	57	45	-	-	-	-	-	-
	2020-3T20-D45		∞	∞	∞	∞	432	193	125	76	64	57	45	-	-	-	-	-	-
	2525-3T20-D45		∞	1468	339	193	136	106	87	75	60	56	52	45	-	-	-	-	-
	2525-3T25-D60		∞	∞	∞	∞	∞	∞	∞	∞	418	237	167	130	107	91	81	73	60

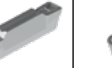
"∞": нет ограничения на диаметр

Державки ATSER/L-SW для наружной обработки канавок на токарных автоматах швейцарского типа

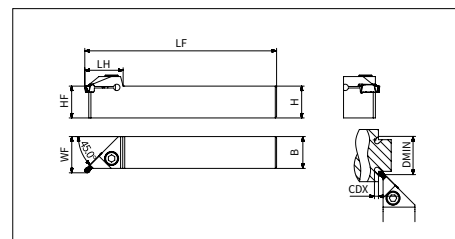
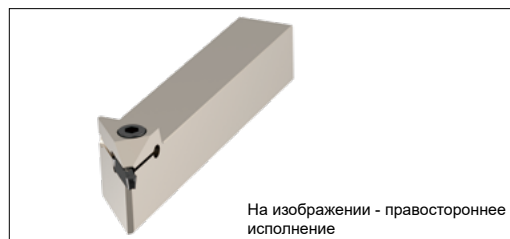


Название		Основные размеры (мм)									Запасные части	
		H	B	HF	HBH	A	LF	LH	WF	CUTDIA	Винт	Отвёртка
ATSER/L	1010-2D20-SW	10	10	10	2	1.8	125	19	9.1	20	SP040125	LT-TP15
	1212-2D24-SW	12	12	12	2	1.8	125	19	11.1	24		
	1414-2D24-SW	14	14	14	0	1.8	125	19	13.1	24		
	1616-2D32-SW	16	16	16	0	1.8	125	24	15.1	32		
	1212-3D24-SW	12	12	12	2	2.4	125	19	10.8	24		
	1616-3D32-SW	16	16	16	0	2.4	125	24	14.8	32		
	1616-3D38-SW	16	16	16	0	2.4	125	27	14.8	38		
	2020-3D45-SW	20	20	20	0	2.4	125	31	18.8	45		

Подходящие пластины

Тип обработки	Низкие подачи	Низкие и средние подачи	Средние подачи	Чистовая обработка	Низкие силы резания	Средние подачи	Профильная обработка	Проф. обр. алюминия	Повыш. точность
Тип пластины	CS	CM	CH	GS	TS	TM	RM	RA	G
Название									
ATSER/L**SW	ACD 202 ACD 302	ACD/ACS 202 ACD/ACS 302	ACD/ACS 202 ACD/ACS 302	ATD 300E ATD 318E	ATD 203 ATD 303	ATD 304	ATD 210 ATD 315	ATD 315	ATD 100E ATD 300E
стр. каталога	181	182	183	184	185	185	186	186	188

Державки AGUER/L для обработки наружных наклонных канавок

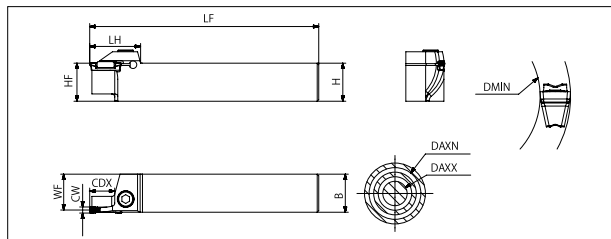
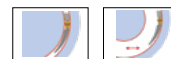


Название		Ширина пластины (мм)	Основные размеры (мм)								Запасные части	
			H	B	HF	LF	LH	WF	CDX	DMIN	Винт	Отвёртка
AGUER/L	1616-3	2, 3	16	16	16	110	30.2	19.6	3	60	SH050160	LT-H4
	1616-4	4	16	16	16	110	30.2	19.8	3	55	SH060160	
	2020-3	2, 3	20	20	20	125	30.2	23.6	3	60	SH050200	
	2020-4	4	20	20	20	125	30.2	23.8	3	55	SH060200	LT-H5
	2525-3	2, 3	25	25	25	150	30.2	28.6	3	60	SH050250	LT-H4
	2525-4	4	25	25	25	150	30.2	28.8	3	55	SH060250	LT-H5
	2525-6	5, 6	25	25	25	150	33.6	29.2	3.5	55		

Подходящие пластины

Тип обработки	Профильная обработка	Проф. обр. алюминия	Повыш. точность
Тип пластины	RM	RA	G
Название			
AGUER/L**	ATD 210 ATD 630	ATD 315 ATD 630	ATD 100E ATD 600E
стр. каталога	186	186	190

Державки ATSFRL для обработки торцевых канавок



Название		Основные размеры (мм)									Запасные части	
		H	B	HF	LF	LH	WF	CDX	DAXX	DAXN	Винт	Отвёртка
ATSFRL	2525-3T10-35-45	25	25	25	150	32	23.95	10	35	45	SH050250	LT-H4
	2525-3T10-40-55	25	25	25	150	32	23.95	10	40	55		
	2525-3T15-45-65	25	25	25	150	32	23.95	15	45	65		
	2525-3T15-55-85	25	25	25	150	32	23.95	15	55	85		
	2525-4T15-35-50	25	25	25	150	32	23.55	15	35	50	SH060250	LT-H5
	2525-4T15-45-65	25	25	25	150	32	23.55	15	45	65		
	2525-4T15-55-85	25	25	25	150	32	23.55	15	55	85		
	2525-5T20-50-80	25	25	25	150	40	23.05	20	50	80	SH080250	LT-H6
	2525-5T20-70-110	25	25	25	150	40	23.05	20	70	110		
	2525-5T20-100-150	25	25	25	150	40	23.05	20	100	150		
	2525-5T20-140-200	25	25	25	150	40	23.05	20	140	200		
	2525-6T20-50-85	25	25	25	150	40	22.55	20	50	85		
	2525-6T20-75-150	25	25	25	150	40	22.55	20	75	150		
	2525-6T20-140-250	25	25	25	150	40	22.55	20	140	250		
	2525-6T20-200-000	25	25	25	150	40	22.55	20	200	∞		

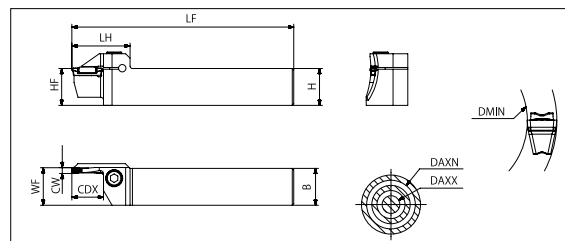
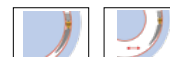
Подходящие пластины

Тип обработки	Низкие и средние подачи	Средние подачи	Чистовая обработка	Низкие силы резания	Средние подачи	Профильная обработка	Повыш. точность
Тип пластины	CM	CH	GS	TS	TM	RM	G
Название	Минимальный диаметр обработки DMIN (мм)						
ATSFRL 2525-3T	79	79	59	35	35	59	59
ATSFRL 2525-4T	42	42	42	35	35	42	42
ATSFRL 2525-5T	50	50	50	50	50	50	50
ATSFRL 2525-6T	50	50	50	50	50	50	50
стр. каталога	182	183	184	185	185	186	188

Пластины серии ACD/ACS не подходят для операций продольного точения

При обработке торцевых канавок требуется проверить значение минимального диаметра не только для державки, но и для геометрии пластины

Державки ATSFRL/OB с опорной поверхностью наружу для обработки торцевых канавок



Название		Основные размеры (мм)									Запасные части	
		H	B	HF	LF	LH	WF	CDX	DAXX	DAXN	Винт	Отвёртка
ATSFRL	2020-3T10-30-40-OB	20	20	20	140	31	18.95	10	30	40	SH060200	LT-H5
	2020-3T10-35-50-OB	20	20	20	140	31	18.95	10	35	50		
	2020-3T15-45-70-OB	20	20	20	140	35	18.95	15	45	70		
	2020-3T15-65-100-OB	20	20	20	140	35	18.95	15	65	100		
	2020-4T10-20-30-OB	20	20	20	140	31	18.55	10	20	30		
	2020-4T10-25-35-OB	20	20	20	140	31	18.55	10	25	35		
	2020-4T16-30-45-OB	20	20	20	140	36	18.55	16	30	45		
	2020-4T16-35-50-OB	20	20	20	140	36	18.55	16	35	50		
	2020-4T16-45-70-OB	20	20	20	140	36	18.55	16	45	70		
	2020-4T16-65-120-OB	20	20	20	140	36	18.55	16	65	120		
	2020-4T16-115-200-OB	20	20	20	140	36	18.55	16	115	200		
	2525-3T10-35-50-OB	25	25	25	150	38	23.95	10	35	50	SH060250	LT-H5
	2525-3T15-45-70-OB	25	25	25	150	38	23.95	15	45	70		
	2525-3T15-65-100-OB	25	25	25	150	38	23.95	15	65	100		
	2525-4T10-25-35-OB	25	25	25	150	39	23.55	10	25	35		
	2525-4T20-30-45-OB	25	25	25	150	39	23.55	20	30	45		
	2525-4T20-35-50-OB	25	25	25	150	39	23.55	20	35	50		
	2525-4T20-45-70-OB	25	25	25	150	39	23.55	20	45	70		
	2525-4T20-65-125-OB	25	25	25	150	39	23.55	20	65	125		
	2525-4T20-115-200-OB	25	25	25	150	39	23.55	20	115	200		
	2525-4T20-190-000-OB	25	25	25	150	39	23.55	20	190	∞		
	2525-5T25-50-80-OB	25	25	25	150	49	23.05	25	50	80	SH080250	LT-H6
	2525-5T15-50-80-OB	25	25	25	150	41	23.05	15	50	80		
	2525-5T25-70-110-OB	25	25	25	150	49	23.05	25	70	110		
	2525-5T15-70-110-OB	25	25	25	150	49	23.05	15	70	110		
	2525-5T25-100-150-OB	25	25	25	150	49	23.05	25	100	150		
	2525-5T25-140-200-OB	25	25	25	150	49	23.05	25	140	200		
	2525-5T25-190-000-OB	25	25	25	150	49	23.05	25	190	∞		
	2525-6T25-50-70-OB	25	25	25	150	49	22.55	25	50	70		
	2525-6T25-60-100-OB	25	25	25	150	49	22.55	25	60	100		
	2525-6T25-90-180-OB	25	25	25	150	49	22.55	25	90	180		
	2525-6T25-170-400-OB	25	25	25	150	49	22.55	25	170	400		
	2525-6T25-390-000-OB	25	25	25	150	49	22.55	25	390	∞		

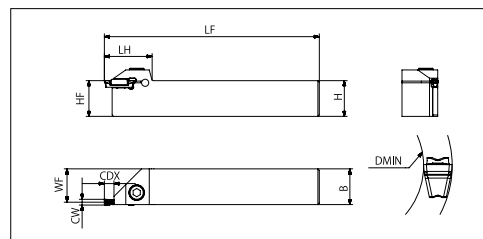
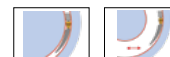
Подходящие пластины

Тип обработки	Низкие и средние подачи	Средние подачи	Чистовая обработка	Низкие силы резания	Средние подачи	Профильная обработка	Повыш. точность
Тип пластины Название Минимальный диаметр обработки DMIN (мм)	CM	CH	GS	TS	TM	RM	G
							
ATSFR/L 2020-3T...OB	79	79	59	30	30	59	59
ATSFR/L 2020-4T...OB	42	42	42	22	22	42	42
ATSFR/L 2525-3T...OB	79	79	59	35	35	59	59
ATSFR/L 2525-4T...OB	42	42	42	25	25	42	42
ATSFR/L 2525-5T...OB	50	50	50	50	50	50	50
ATSFR/L 2525-6T...OB	50	50	50	50	50	50	50
стр. каталога	182	183	184	185	185	186	188

1. Пластины серии ACD/ACS не подходят для операций продольного точения

2. При обработке торцевых канавок требуется проверить значение минимального диаметра не только для державки, но и для геометрии пластины

Державки AGSFR/L для обработки наружных и торцевых канавок



Название		Ширина пластины (мм)	Основные размеры (мм)							Запасные части	
			H	B	HF	LF	LH	WF	CDX	Винт	Отвёртка
AGSFR/L	1616-4	2, 3, 4	16	16	16	110	33	14.30	4.6	SH060160	LT-H5
	2020-4	2, 3, 4	20	20	20	125	33	18.30	4.6	SH060200	
	2020-6	5, 6	20	20	20	125	37	17.30	4.6	SH060200	
	2525-4	2, 3, 4	25	25	25	150	33	23.30	4.6	SH060250	
	2525-6	5, 6	25	25	25	150	37	22.30	4.6	SH060250	

Подходящие пластины

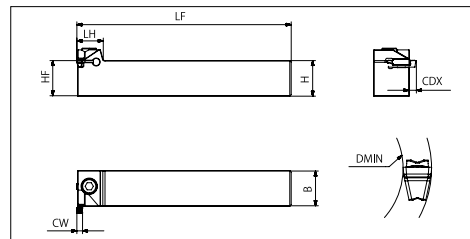
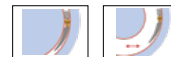
Тип обработки		Ширина пластины (мм)	Низкие подачи	Низкие и средние подачи	Средние подачи	Чистовая обработка	Низкие силы резания	Средние подачи	Профильная обработка	Повыш. точность	
Тип пластины			CS	CM	CH	GS	TS	TM	RM	G	
Название	Минимальный диаметр обработки DMIN (мм)										
AGSFR/L**			2	196	196	196	100	196	-	196	100
			3	79	79	79	59	24	24	59	59
			4	-	42	42	42	22	22	42	42
			5	-	50	50	40	20	20	40	40
			6	-	48	48	38	18	18	38	38
стр. каталога			181	182	183	184	185	185	186	188	

1. Пластины серии ACD/ACS не подходят для операций продольного точения

2. "-" - нет пластин данной ширины в этой геометрии

3. При обработке торцевых канавок требуется проверить значение минимального диаметра не только для державки, но и для геометрии пластины

Державки AGPFR/L Г-образной формы для обработки торцевых канавок



Название		Ширина пластины (мм)	Основные размеры (мм)						Запасные части	
			H	B	HF	LF	LH	CDX	Винт	Отвёртка
AGPFR/L	2020-4	2, 3, 4	20	20	20	125	18	4.6	SH060200	LT-H5
	2525-4	2, 3, 4	25	25	25	150	18	4.6	SH060250	LT-H5
	2525-6	5, 6	25	25	25	150	22	4.6	SH060250	LT-H5

Подходящие пластины

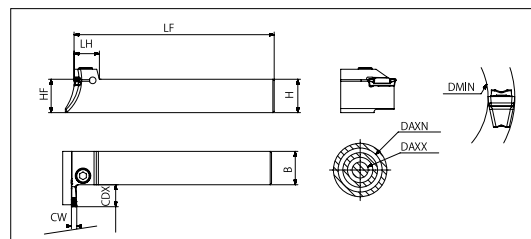
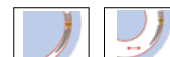
Тип обработки		Ширина пластины (мм)	Низкие подачи	Низкие и средние подачи	Средние подачи	Чистовая обработка	Низкие силы резания	Средние подачи	Профильная обработка	Повыш. точность
Название	Тип пластины		CS	CM	CH	GS	TS	TM	RM	G
	Минимальный диаметр обработки DMIN (мм)									
AGPFR/L**		2	196	196	196	100	196	-	196	100
		3	79	79	79	59	24	24	59	59
		4	-	42	42	42	22	22	42	42
		5	-	50	50	40	20	20	40	40
		6	-	48	48	38	18	18	38	38
стр. каталога			181	182	183	184	185	185	186	188

1. Пластины серии ACD/ACS не подходят для операций продольного точения

2. "-" - нет пластин данной ширины в этой геометрии

3. При обработке торцевых канавок требуется проверить значение минимального диаметра не только для державки, но и для геометрии пластины

Державки ATPFR/L Г-образной формы для обработки торцевых канавок



Название		Ширина пластины (мм)	Основные размеры (мм)							Запасные части	
			H	B	LF	LH	CDX	DAXX	DAXN	Винт	Отвёртка
ATPFR/L	2525-3T10-30-40	3	25	25	150	18	10	30	40	SH050250	LT-H4
	2525-3T10-35-50	3	25	25	150	18	10	35	50		
	2525-3T15-45-60	3	25	25	150	18	15	45	60		
	2525-3T15-55-85	3	25	25	150	18	15	55	85		
	2525-4T12-25-40	4	25	25	150	18.5	12	25	40	SH060250	LT-H5
	2525-4T15-35-50	4	25	25	150	18.5	15	35	50		
	2525-4T15-45-60	4	25	25	150	18.5	15	45	60		
	2525-4T15-55-85	4	25	25	150	18.5	15	55	85		
	2525-5T20-50-80	5	25	25	150	22	20	50	80	SH080250	LT-H6
	2525-5T20-70-110	5	25	25	150	22	20	70	110		
	2525-5T20-100-150	5	25	25	150	22	20	100	150		
	2525-5T20-140-200	5	25	25	150	22	20	140	200		
	2525-5T20-190-000	5	25	25	150	22	20	190	∞		
	2525-6T20-50-85	6	25	25	150	22	20	50	85		
	2525-6T20-75-150	6	25	25	150	22	20	75	150		
	2525-6T20-140-250	6	25	25	150	22	20	140	250		
	2525-6T20-240-000	6	25	25	150	22	20	240	∞		

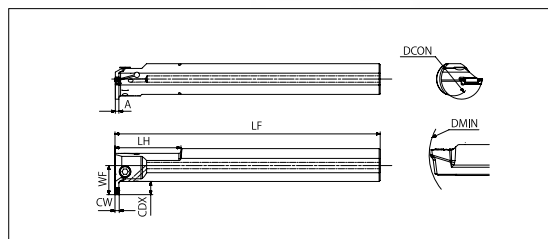
Подходящие пластины

Тип обработки	Низкие и средние подачи	Средние подачи	Чистовая обработка	Низкие силы резания	Средние подачи	Профильная обработка	Повыш. точность
Тип пластины	CM	CH	GS	TS	TM	RM	G
Название	Минимальный диаметр обработки DMIN (мм)						
ATPFR/L 2525-3T	79	79	59	35	35	59	59
ATPFR/L 2525-4T	42	42	42	35	35	42	42
ATPFR/L 2525-5T	50	50	50	50	50	50	50
ATPFR/L 2525-6T	50	50	50	50	50	50	50
стр. каталога	182	183	184	185	185	186	188

1. Пластины серии ACD/ACS не подходят для операций продольного точения

2. При обработке торцевых канавок требуется проверить значение минимального диаметра не только для державки, но и для геометрии пластины

Державки АТPIR/L для обработки внутренних канавок



Название		Основные размеры (мм)							Запасные части	
		DCON	LF	LH	WF	A	CDX	DMIN	Винт	Отвёртка
АТPIR/L	20-2T6-25-C	20	160	40	15.8	1.8	6	25	SH050120	LT-H4
	25-2T5-25-C	25	200	40	17.5	1.8	5	25	SH050160	
	32-2T5-30-C	32	250	40	19.8	1.8	5	30		
	20-3T6-25-C	20	160	40	15.8	2.4	6	25	SH050120	
	25-3T5-25-C	25	200	40	17.5	2.4	5	25		
	25-3T8-32-C	25	200	40	21.5	2.4	8	32		
	32-3T5-30-C	32	250	60	19.8	2.4	5	30	SH050160	
	32-3T10-40-C	32	200	60	27	2.4	10	40		
	40-3T12-50-C	40	300	65	33	2.4	12	50		
	20-4T6-25-C	20	160	40	15.8	3.35	6	25	SH050120	
	25-4T5-25-C	25	200	40	17.5	3.35	5	25	SH050160	
	25-4T8-32-C	25	200	40	21.5	3.35	8	32		
	32-4T5-30-C	32	250	60	20.8	3.35	5	30	SH060160	LT-H5
	32-4T10-40-C	32	250	60	27	3.35	10	40		
	40-4T12-50-C	40	300	65	33	3.35	12	50		
	50-4T14-60-C	50	350	70	40	3.35	14	60	SH060200	
	25-5T5-31-C	25	200	40	17.3	4.35	5	31	SH060160	
	32-5T5-31-C	32	250	60	20.8	4.35	5	31	SH060200	
	32-5T10-40-C	32	250	60	27	4.35	10	40		
	40-5T12-50-C	40	300	65	33	4.35	12	50	SH060250	
	50-5T14-60-C	50	350	70	40	4.35	14	60		
	32-6T5-31-C	32	250	60	20.8	5.35	5	31	SH060200	
	32-6T10-40-C	32	250	60	27	5.35	10	40		
	40-6T12-50-C	40	300	65	33	5.35	12	50	SH060250	
	50-6T14-60-C	50	350	70	40	5.35	14	60		
	32-8T6-38-C	32	250	60	21.3	7.35	6	38	SH060200	
	40-8T6-42-C	40	300	65	25.8	7.35	6	42	SH060250	

Подходящие пластины

Тип обработки		Низкие и средние подачи	Средние подачи	Чистовая обработка	Низкие силы резания	Средние подачи	Профильная обработка	Повыш. точность
Название	Тип пластины	CM	CH	GS	TS	TM	RM	G
	Минимальный диаметр обработки DMIN (мм)							
	АТPIR/L *-2T	-	-	25	25	25	-	25
	АТPIR/L *-3T	50	50	25	25	25	25	25
	АТPIR/L *-4T	50	50	25	25	25	25	25
	АТPIR/L *-5T	50	50	31	31	31	31	31
	АТPIR/L *-6T	50	50	31	31	31	31	31
	АТPIR/L *-8T	-	-	-	38	38	38	38
	стр. каталога	182	183	184	185	185	186	188

1. Пластины серии ACD/ACS не подходят для операций продольного точения

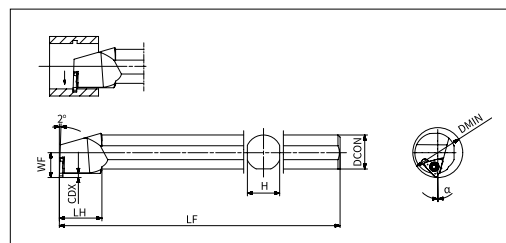
2. "-" - нет пластин данной ширины в этой геометрии

3. При обработке торцевых канавок требуется проверить значение минимального диаметра не только для державки, но и для геометрии пластины

Система обозначения державок серии ATG для наружной обработки канавок небольшого размера

A 1	T 2	G 3	I 4	R 5	25 6	S 7	43 8	- -	40 9	T30 10	
1-Название бренда		2-Тип канавочных пластин		3-Тип обработки		4-Тип державки		5-Исполнение державки			
АСНТЕСК		T	Треугольный тип для малых канавок	G	Обработка канавок	I	Для внутренней обработки	L	Левостороннее исполнение	R	Правостороннее исполнение
6-Диаметр оправки		7-Длина державки		8-Размер пластины (IC)		9-Минимальный диаметр отверстия		10-Максимальная Ар			
25=25.0 мм 32=32.0 мм		R: 220 мм S: 250 мм		43=12.70 мм		40=40 мм		T30=3.0 мм			

Оправки серии ATG для обработки внутренних канавок малого размера

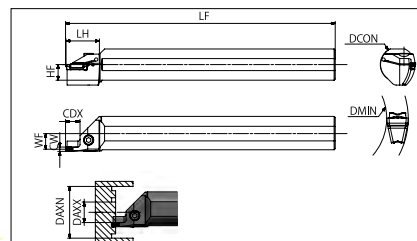
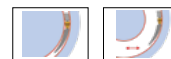


Название		Основные размеры (мм)						Запасные части	
		DMIN	DCON	LF	LH	WF	CDX	Винт	Отвёртка
ATGIR/L	25R32-35T28	35	25	220	30	17.5	2.8	SP040085	FT-TP15
	32S43-40T30	40	32	250	30	23.0	3.0	SP05008550	FT-TP20

Подходящие пластины

Тип обработки	Обработка канавок	Профильная обработка
Тип пластины		
Название		
ATGIR/L** 32	ATG 32	ATG 32
ATGIR/L** 43	ATG 43	ATG 43
стр. каталога	179	180

Оправки серии ATS для внутренней обработки торцевых канавок



Название		Основные размеры (мм)								Запасные части	
		DCON	LF	LH	WF	A	CDX	DMIN	DMAX	Винт	Отвёртка
ATSIR/L	25-3T12-35-45-C	25	200	31	11.5	11.5	12	35	45	SH050160	LT-H4
	25-3T12-40-60-C	25	200	31	11.5	11.5	12	40	60		
	25-3T12-55-90-C	25	200	31	11.5	11.5	12	55	90		
	25-3T12-80-150-C	25	200	31	11.5	11.5	12	80	150		
	25-4T12-20-35-C	25	200	31	11	11.5	12	20	35		
	25-4T12-28-45-C	25	200	31	11	11.5	12	28	45		
	25-4T12-35-55-C	25	200	31	11	11.5	12	35	55		
	32-4T12-45-70-C	32	250	31	14.5	15	12	45	70		
	32-4T12-60-100-C	32	250	31	14.5	15	12	60	100		
	32-4T12-90-180-C	32	250	31	14.5	15	12	90	180		

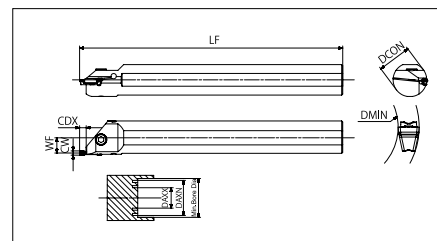
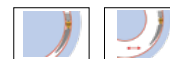
Подходящие пластины

Тип обработки	Низкие и средние подачи	Средние подачи	Чистовая обработка	Низкие силы резания	Средние подачи	Профильная обработка	Повыш. точность
Тип пластины	CM	CH	GS	TS	TM	RM	G
Название	Минимальный диаметр обработки DMIN (мм)						
ATSIR/L **3T	80	80	59	35	35	59	59
ATSIR/L **4T	42	42	42	22	22	42	42
стр. каталога	182	183	184	185	185	186	188

1. Пластины серии ACD/ACS не подходят для операций продольного точения

2. При обработке торцевых канавок требуется проверить значение минимального диаметра не только для державки, но и для геометрии пластины

Оправки серии AGS для обработки внутренних торцевых канавок



Название		Ширина пластины (мм)	Основные размеры (мм)					Запасные части	
			DCON	LF	LH	WF	CDX	Винт	Отвёртка
AGSIR/L	25-4T5-C	2, 3, 4	25	200	12.3	10.9	5.8	SH060160	LT-H5
	25-6T5-C	5, 6	25	200	12.3	10.3	5.8		
	32-4T5-C	2, 3, 4	32	250	15.8	14.5	5.8		
	32-6T5-C	5, 6	32	250	15.8	13.79	5.8		

Подходящие пластины

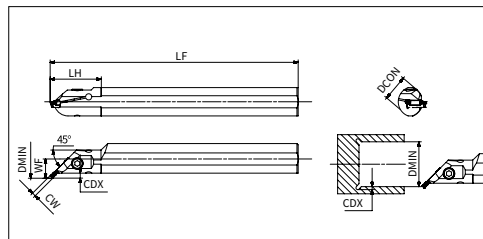
Тип обработки		Ширина пластины (мм)	Низкие подачи	Низкие и средние подачи	Средние подачи	Чистовая обработка	Низкие силы резания	Средние подачи	Профильная обработка	Повыш. точность
Название	Тип пластины		CS	CM	CH	GS	TS	TM	RM	G
	Минимальный диаметр обработки DMIN (мм)									
AGSIR/L **		2	196	196	196	100	196	-	196	100
		3	79	79	79	59	24	24	59	59
		4,	-	42	42	42	22	22	42	42
		5	-	50	50	40	20	20	40	40
		6	-	48	48	38	18	18	38	38
стр. каталога			181	182	183	184	185	185	186	188

1. Пластины серии ACD/ACS не подходят для операций продольного точения

2. "-" - нет пластин данной ширины в этой геометрии

3. При обработке торцевых канавок требуется проверить значение минимального диаметра не только для державки, но и для геометрии пластины

Оправки сери AGU для обработки внутренних наклонных канавок



Название		Основные размеры (мм)						Запасные части	
		DCON	LF	LH	WF	CDX	DIMN	Винт	Отвёртка
AGUIR/L	20-3T3-45	20	160	40	12.3	3	45	SH050120	LT-H4
	20-4T3-45	20	160	40	12.3	3	45		
	25-3T3-45	25	200	40	14.4	3	45	SH050160	
	25-4T3-45	25	200	40	14.4	3	45		
	25-6T3-45	25	200	40	14.4	3	45	SH060160	LT-H5

Подходящие пластины

Тип обработки	Профильная обработка	Проф. обр. алюминия	Повыш. точность
Тип пластины	RM	RA	G
Название			
AGUER/L**	ATD 315 ATD 630	ATD 315 ATD 630	ATD 300E ATD 600E
стр. каталога	186	186	190

Описание марок сплавов режущих пластин для обработки канавок и отрезки

Сплавы для токарной обработки канавок и отрезки

Р

Низкоуглеродистые, углеродистые, легированные и инструментальные стали.

Основные сплавы

AP301U P25(P15-P35)

Универсальный сплав с субмикронной основой повышенной прочности и наноструктурным PVD покрытием. Рекомендуется для обработки сталей, нержавеющей сталей и жаропрочных сплавов. Обеспечивается высокая надёжность режущей кромки и хорошая адгезия покрытия к основе.

AC230P P20(P10-P30)

Сплав с основой средней твёрдости и многослойным покрытием CVD высокой износостойкости. Первый выбор для продольного и профильного точения заготовок из стали, серого и высокопрочного чугуна при повышенных скоростях резания.

Дополнительные сплавы

AP330M P35(P25-P45)

Новая разработка. Первый выбор для обработки нержавеющей стали. Также может применяться для обработки углеродистых и легированных сталей. Сплав обладает высокой термической стабильностью, износостойкостью и сопротивляемостью к термотрещинам. Особомелкозернистая основа с повышенным содержанием кобальта отлично противостоит ударным нагрузкам, возникновению выкрашивания и, при этом, обладает высокой твёрдостью.

М

Аустенитные, супераустенитные и дуплексные нержавеющие стали.

Основные сплавы

AP330M M35(M25-M45)

Новая разработка. Первый выбор для обработки нержавеющей стали. Также может применяться для обработки углеродистых и легированных сталей. Сплав обладает высокой термической стабильностью, износостойкостью и сопротивляемостью к термотрещинам. Особомелкозернистая основа с повышенным содержанием кобальта отлично противостоит ударным нагрузкам, возникновению выкрашивания и, при этом, обладает высокой твёрдостью.

Дополнительные сплавы

AP301U M20(M15-M35)

Универсальный сплав с субмикронной основой повышенной прочности и наноструктурным PVD покрытием. Рекомендуется для обработки сталей, нержавеющей сталей и жаропрочных сплавов. Обеспечивается высокая надёжность режущей кромки и хорошая адгезия покрытия к основе.

Н

Цветные сплавы

Основные сплавы

AW100K N15 (N05-N25)

Первый выбор для обработки цветных сплавов. Ультрамелкозернистый сплав без покрытия. Пластины с полированной передней поверхностью, обеспечивающей снижение вероятности налипания материала на режущую кромку.